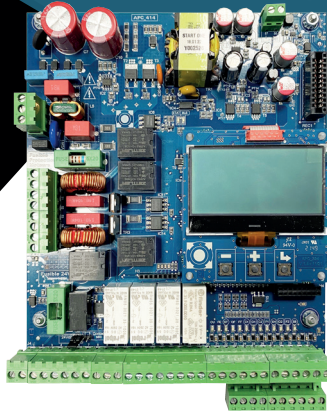




# REVERS 3I

START-ONE



**NOTICE - MISE EN SERVICE**  
ARMOIRE DE COMMANDE

# SOMMAIRE

## REVERS 3I

Caractéristiques techniques

Raccordement usine du moteur et de l'electofrein

Alimentation prise + différentiel réseau monophasé

Raccordement usine Fins De Course inductifs

## START-ONE

Caractéristiques techniques de la START-ONE

Alimentation platine et moteurs

Raccordement de la platine

Autotest des entrées de sécurité

Raccordement des accessoires

- Cellules
- Barre palpeuse
- Feux oranges et éclairage de zone
- Commandes externes
- Ventouses

Description des menus

Utilisation des boutons

Mot de passe

Menu Paramétrages

- Principal
- Sécurité Fermeture
- Sécurité Ouverture
- Cellules
- Temporisations
- Moteur 1
- Moteur 2
- Autres

Menu Apprentissage

- Apprentissage standard
- Apprentissage expert

Menu Diagnostic

Menu Inputs

- Fonction des entrées configurables

Menu Manoeuvres

Menu Installateur

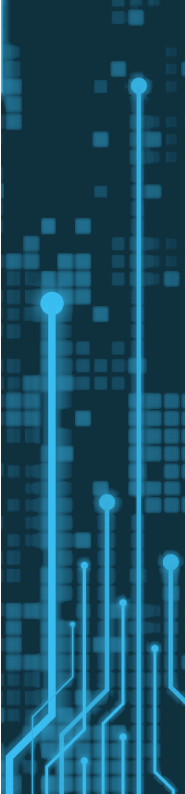
- Défauts
- Reset
- Menu USB

Affichage pendant l'utilisation

- Défauts bloquants nécessitant une intervention
- Menu info carte
- Menu USB

Option clavier de commande Auto/Manu

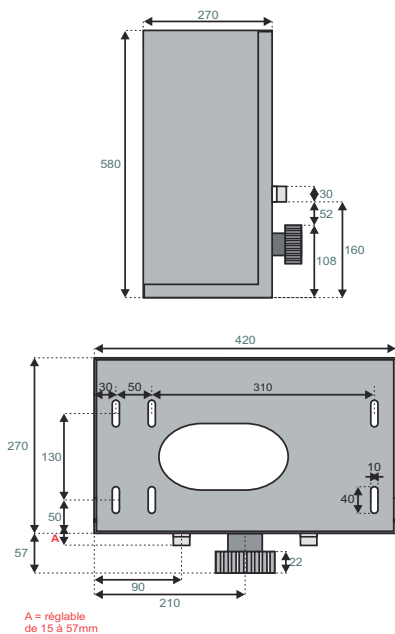
Programmation récepteur et émetteurs



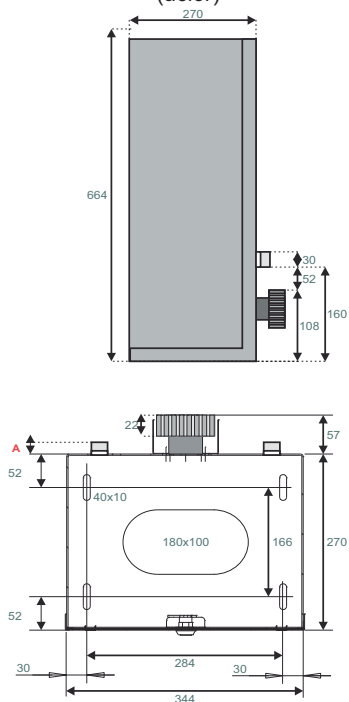
# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>MOTEUR</b>	800 KG
Alimentation	230V AC - 50HZ
Condensateur	5 uF
Puissance	175W
Vitesse pignon N2	32 TR/MIN
Indice de protection moteur	IP44
Poids maxi portail avec pignon 18 dts	800KG
<b>FREIN</b>	200 VCC
Type de frein	À APPEL DE COURANT
<b>FIN DE COURSES</b>	INDUCTIF RÉGLABLE
Alimentation fin de courses	12 VCC
Distance de détection fin de courses	15 MM
<b>PIGNON</b>	ACIER
Module	4
Nombre de dents	18
<b>CAISSON</b>	INOX BRUT OU ACIER PEINT

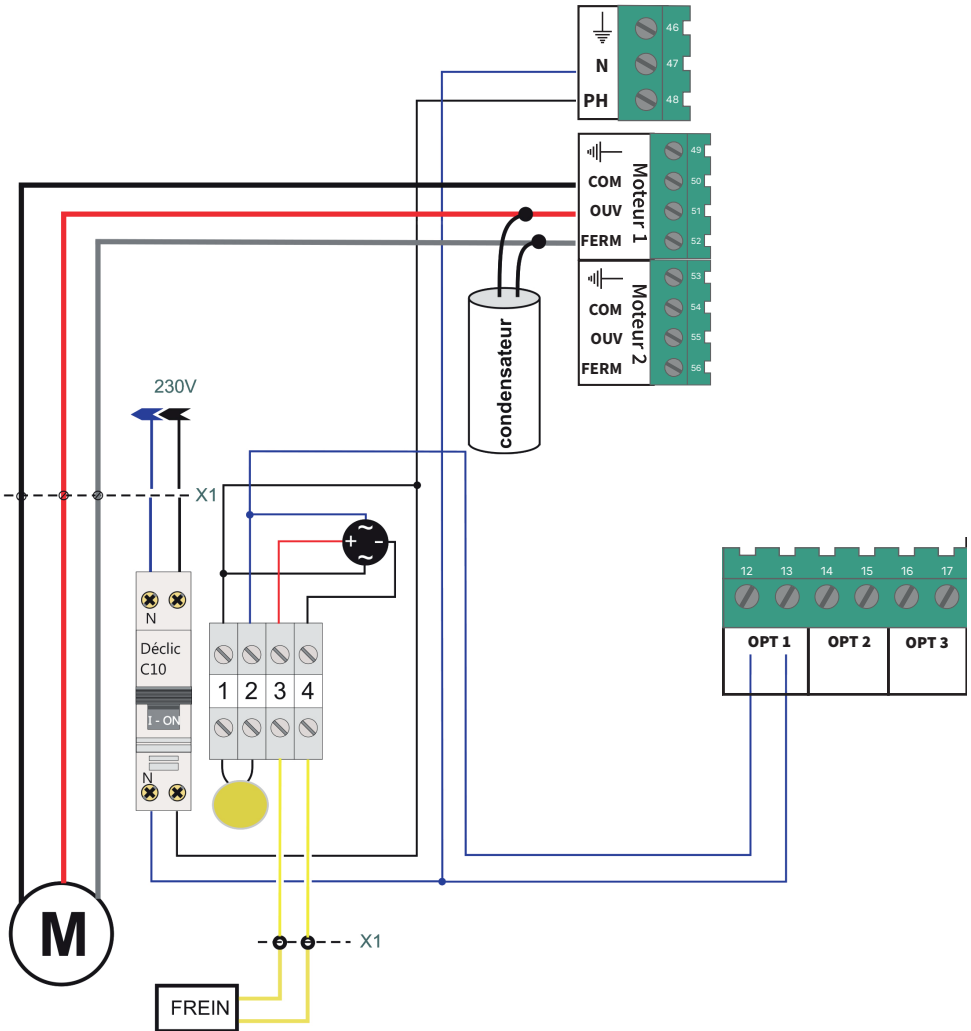
Version caisson standard  
(acier ou inox)



Version caisson vertical  
(acier)



# RACCORDEMENT USINE DU MOTEUR ET DE L'ÉLECTROFREIN



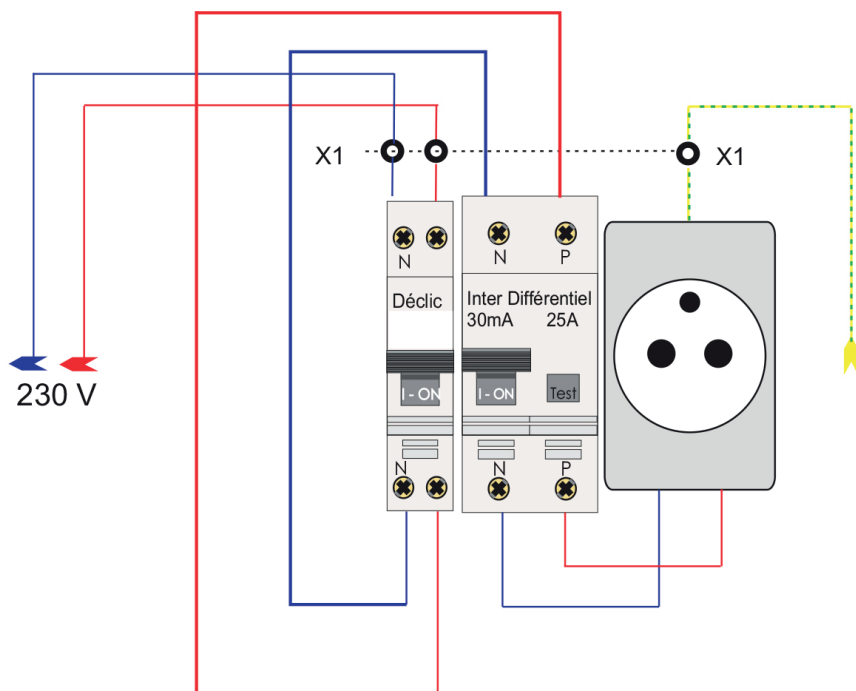
Le moteur est raccordé en usine pour motoriser un portail s'ouvrant de gauche à droite (vue intérieure) .

Si le portail s'ouvre dans l'autre sens, inverser les fils entre les bornes 51 et 52 ainsi que les fils des fins de course.

Le frein étant à appel de courant, il est impératif de programmer l'Option 1 sur "Frein" et le contact sur "NF"

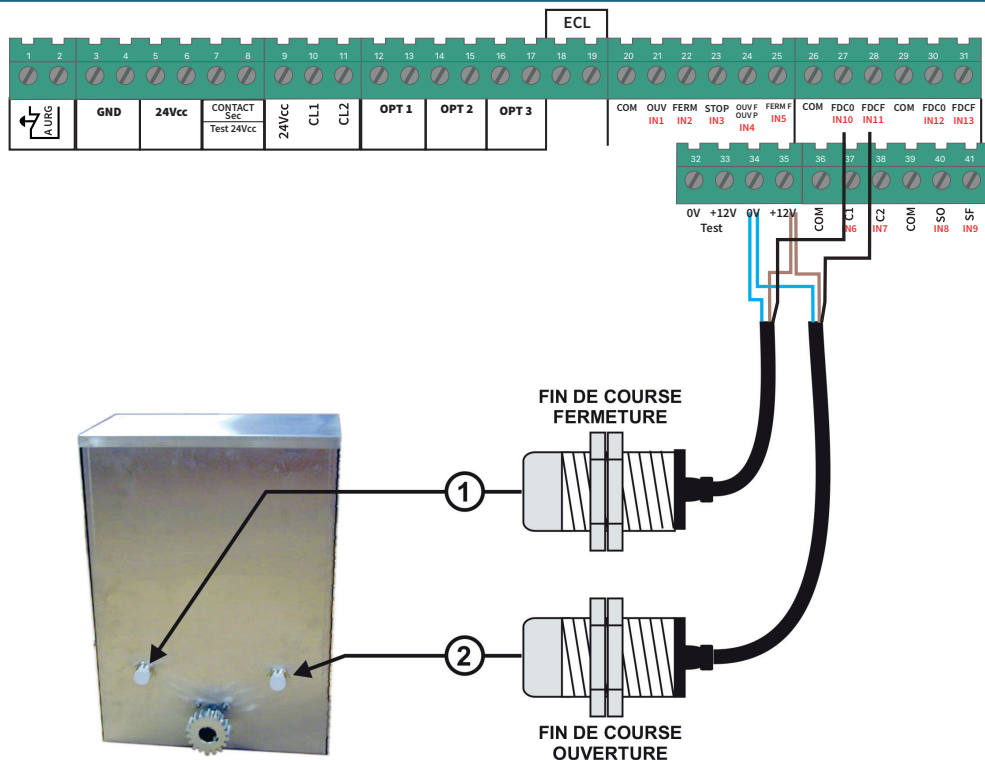
Si la même carte Start-One doit piloter deux moteurs face à face, raccorder le frein du deuxième moteur au contact Option 2 et programmer l'Option 2 sur frein et le contact sur "NF"

# ALIMENTATION PRISE + DIFFÉRENTIEL RÉSEAU MONOPHASÉ



**INTERUPTEUR DIFFÉRENTIEL  
PROTECTION DES PERSONNES SENSIBILITÉ 30mA**

# RACCORDEMENT DES FINS DE COURSES INDUCTIFS (NPN12V)



Les fins de course sont raccordés en usine pour un portail s'ouvrant de gauche à droite (vue de l'intérieur)  
 Pour un portail s'ouvrant dans l'autre sens, inverser les fils entre les bornes 27 et 28.

## DÉVEROUILLAGÉ DU FREIN MOTEUR

Le moteur Revers 3i est réversible.

Le blocage du portail est assuré par un électrofrein à appel de courant.

En cas de panne, il est possible de débloquer le frein afin de pouvoir manoeuvrer le portail manuellement en procédant d'une des trois manières suivantes:

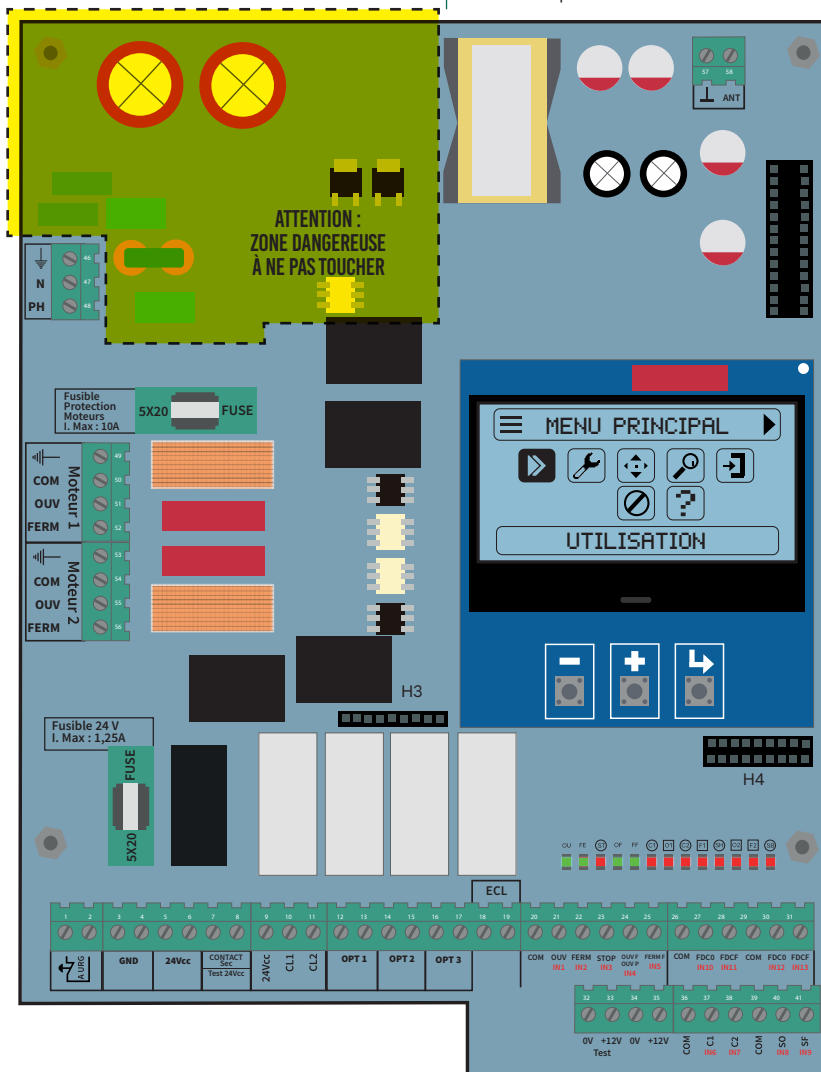
- 1ère solution :** Couper l'alimentation de l'automatisme.
- 2ème solution :** Ouvrir le contact de l'arrêt d'urgence (bornes 1-2).
- 3ème solution :** Si une sécurité empêche le moteur de démarrer, si le stop est actionné ou si un défaut fin de course a bloqué l'armoire de commande, un ordre de commande maintenu pendant X secondes aura pour effet de couper l'alimentation du frein pendant un temps Y. (voir le menu paramétrage - onglet Temporisation)

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation : 230 Vac Mono  
 Fréquence : 50/60Hz  
 Température de fnt : -20 +60 °C  
 Dimensions de la carte : L175xH190xP60 mm  
 Charge maxi moteur : 750W / moteur  
 Charge maxi sur 24v : 2.2A  
 Charge maxi sur 12V TX/RX : 1.1A

F1 Fusible 1.25A rapide (circuit 24V)  
 0,25A retardé (alim. Générale)  
 F2 Fusible 5x20 Corps céramique avec  
 pouvoir de coupure > =1500A  
 F3 Fusible 10A protection moteurs  
 REC1 Connecteur pour récepteur V2  
 BP1 à BP3 Boutons de programmation  
 Connecteur pour BP clavier déporté

H3 pour clavier sensitif  
 H4 pour connecteur un module USB



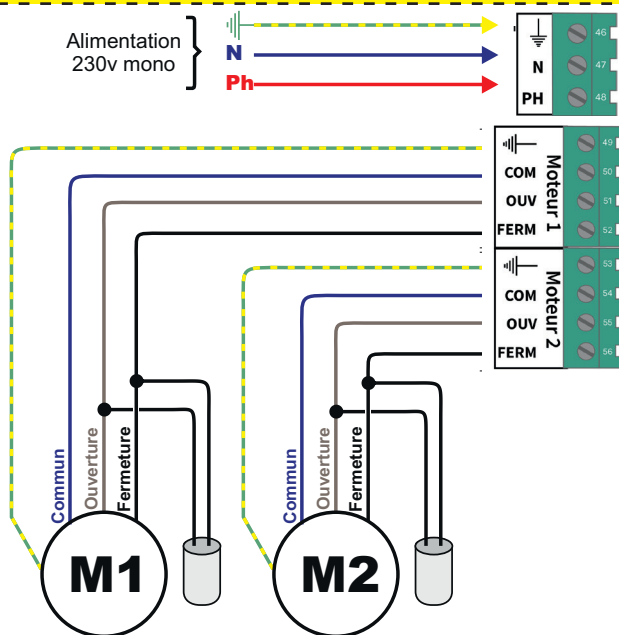
# ALIMENTATION PLATINE ET MOTEURS



La ligne électrique dédiée à l'automatisme doit être protégée contre les courants de défaut. L'installateur doit pourvoir à la mise en place d'un dispositif de protection des surcharges et des surintensités qui assure la coupure omnipolaire de l'équipement du réseau d'alimentation. (ex. disjoncteur magnéto-thermique)  
Le calibre du disjoncteur doit être adapté au moteur utilisé.



**LORS DE LA COUPURE D'ALIMENTATION DE LA CARTE ET DU FAIT DE L'ALIMENTATION A DÉCOUPAGE, IL EST NÉCESSAIRE DE PATIENTER 5 SECONDES AVANT DE MANIPULER LA START-ONE POUR ÉVITER TOUT RISQUE D'ELECTROCUTION**



**RACCORDER UNIQUEMENT DES MOTEURS 230V MONOPHASÉS D'UNE PUISSANCE DE 750W MAXIMUM**

## GESTION DES DÉCALAGES

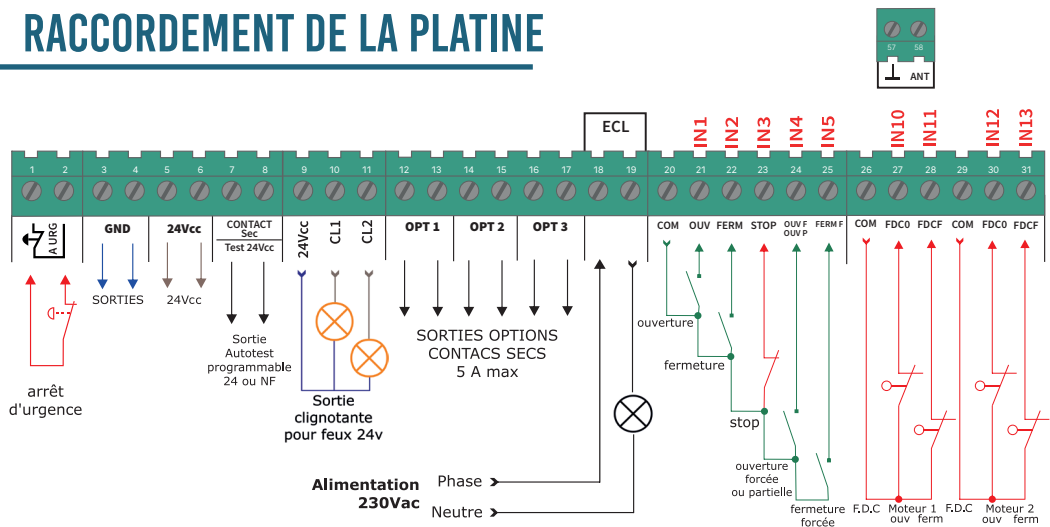
Le moteur N°1 partira en ouverture avant le moteur N°2.  
Le moteur N°2 partira en fermeture avant le moteur N°1.  
Les décalages sont programmables de 0 à 360s

## FONCTIONNEMENT AVEC UN MOTEUR

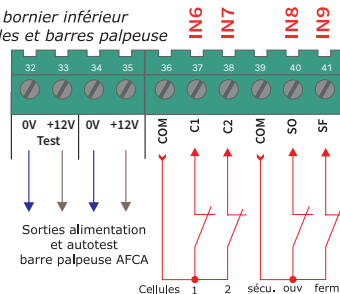
Si la START-ONE est programmée en mode « 1 » moteur

**Les deux sorties moteur seront alimentées simultanément et avec la même tension.**

# RACCORDEMENT DE LA PLATINE



bornier inférieur  
cellules et barres palpeuse



## PROPRIÉTÉS DES BORNES DE RACCORDEMENT

- Bornes 1-2 : ARRÊT D'URGENCE coupure circuit 24V
- Bornes 3-4 : Sortie 0Vcc
- Bornes 5-6 : Sortie 24Vcc
- Bornes 7-8 : Sortie Autotest 24Vcc ou contact sec (choix avec J1)
- Borne 9 : Sortie 24Vcc pour feux clignotants
- Borne 10 : Sortie 0Vcc pour feu clignotant n°1
- Bornes 11 : Sortie 0Vcc pour feu clignotant n°2
- Bornes 12-13 : Sortie contact sec programmable - OPT1
- Bornes 14-15 : Sortie contact sec programmable - OPT2
- Bornes 16-17 : Sortie contact sec programmable - OPT3
- Borne 18-19 : Sortie contact sec pour éclairage de zone
- Borne 20 : Commun des commandes
- Borne 21 : Entrée pour commande d'ouverture automatique
- Borne 22 : Entrée pour commande impulsionnelle de fermeture
- Borne 23 : Entrée pour commande de Stop (contact N.F.)
- Borne 24 : Entrée pour commande d'ouverture forcée/piéton
- Borne 25 : Entrée pour commande de fermeture forcée
- Borne 26 : Commun pour fin de course moteur
- Borne 27 : Entrée pour fin de course ouverture N°1
- Borne 28 : Entrée pour fin de course fermeture N°1

- Borne 29 : Commun pour fin de course moteur N°2
- Borne 30 : Entrée pour fin de course ouverture N°2
- Borne 31 : Entrée pour fin de course fermeture N°2
- Borne 32 : Alimentation 0V DC pour cellule émettrice NPN 12V (ex : barre palpeuse AFCA)
- Borne 33 : Alimentation 12V DC avec autotest pour cellule émettrice NPN 12V (ex : barre palpeuse AFCA)
- Borne 34 : Alimentation 0V DC pour cellule réceptrice NPN 12V (ex : barre palpeuse AFCA)
- Borne 35 : Alimentation 12V DC pour cellule réceptrice NPN 12V (ex : barre palpeuse AFCA)
- Borne 36 : Commun pour contacts cellules de sécurités
- Borne 37 : Entrée pour contact cellule de sécurité n°1
- Borne 38 : Entrée pour contact cellule de sécurité n°2
- Borne 39 : Commun pour contacts barres palpeuses
- Borne 40 : Entrée pour contact barre palpeuse ouverture
- Borne 41 : Entrée pour contact barre palpeuse fermeture
- Bornes 57-58 : Entrée pour antenne externe (pour utilisation du récepteur MR2U)

Les entrées de sécurités non utilisées doivent être pontées ou désactivées en programmation.  
L'arrêt d'urgence ne doit pas être raccordé avec les autres sécurités.

# CORRESPONDANCES DES VOYANTS DE SIGNALISATION



Chaque entrée possède une Led permettant de visualiser si le contact est fermé ou ouvert.

**Led allumée** = Contact fermé

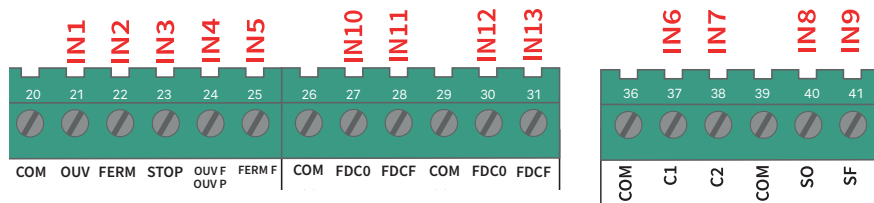
**Led éteinte** = Contact ouvert

Les **Leds rouges** (avec lettres entouré) indiquent l'état des contacts de sécurité, celles ci doivent être allumées ou non active en programmation.

Les **Leds vertes** indiquent l'état des contacts de commande, sauf en cas de maintien d'une commande, toutes les leds vertes doivent être éteintes.

	OU	Commande ouverture (auto/semi-auto)
	FE	Commande impulsionnelle de fermeture
	(ST)	Commande de Stop
	OF	Commande d'ouverture forcée ou partielle
	FF	Commande de fermeture forcée
	(C1)	Contact cellule de sécurité n°1
	O1	Fin de course ouverture moteur 1
	(C2)	Contact cellule de sécurité n°2
	F1	Fin de course fermeture moteur 1
	(SH)	Contact barre palpeuse haute ou ouverture
	O2	Fin de course ouverture moteur 2
	F2	Fin de course fermeture moteur 2
	(SB)	Contact barre palpeuse basse ou fermeture

# AFFECTATION DES ENTRÉES DE LA CARTE

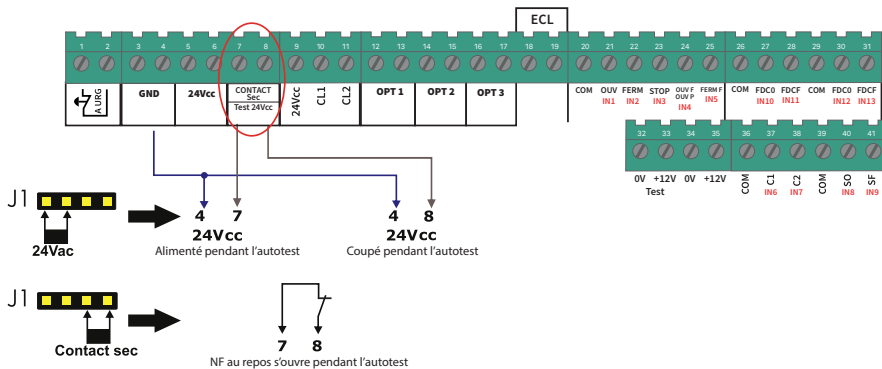


## GESTION DES ENTRÉES :

Par défaut les entrées de la START-ONE sont affectées de la manière suivante sur la carte. Le menu INPUT permet de modifier l'affectation de chaque entrée afin de s'adapter à l'automatisme.

INPUT 1	OUVERTURE
INPUT 2	FERMETURE
INPUT 3	STOP
INPUT 4	OUVERTURE PIÉTON
INPUT 5	FERMETURE FORCÉE
INPUT 6	CELLULE 1
INPUT 7	CELLULE 2
INPUT 8	SÉCU. OUVERTURE 1
INPUT 9	SÉCU. FERMETURE 1
INPUT 10	FDC OUV. MOTEUR 1
INPUT 11	FDC FERM. MOTEUR 1
INPUT 12	FDC OUV. MOTEUR 2
INPUT 13	FDC FERM. MOTEUR 2
CLAVIER UP	OUVERTURE CLAVIER
CLAVIER DOWN	FERMETURE CLAVIER
CLAVIER STOP	STOP
CLAVIER SELECTION	AUTO/MANU CLAVIER
MR2 CANAL 1	OUVERTURE
MR2 CANAL 2	OUVERTURE PIÉTON
MR2 CANAL 3	STOP
MR2 CANAL 4	ACTIV.RELAYAGE R1

# AUTOTEST DES ENTRÉES DE SÉCURITÉ



L'armoire de commande **START-ONE** a été conçue pour répondre aux prescriptions des normes Européennes en permettant de tester les organes de sécurité de l'installation.

La sortie 7-8 dédiée à la commande de test des sécurités, est paramétrable avec le cavalier J1.

Si **J1=contact sec**, les bornes 7 et 8 délivrent un contact sec «NF» actif pendant 500ms avant le départ du moteur.

Ce contact sec est destiné à la commande de test d'un amplificateur ou d'une interface de cellule de sécurité.

Si **J1= 24V**, la borne N°8 délivre une alimentation 24Vcc qui est coupée pendant 500ms avant le départ du moteur.

Cette sortie est destinée à l'alimentation de la cellule émettrice d'un barrage de sécurité. (Voir schéma ci-dessous)

Les bornes 36 et 37 délivrent une alimentation 12Vdc qui est coupée pendant 500ms avant le départ du moteur.

Cette sortie est destinée à l'alimentation de la cellule émettrice d'une barre palpeuse AFCA ou d'un barrage cellule NPN 12V

Durant ces 500ms, l'armoire de commande vérifie que le contact des sécurités programmées "avec autotest", est ouvert.

Si le contact d'une sécurité programmée "avec autotest" venait à rester fermé pendant l'autotest, alors la Startéco arrêterait son cycle de la même manière que si le STOP avait été actionné et la sécurité défectueuse serait alors indiquée sur l'afficheur.

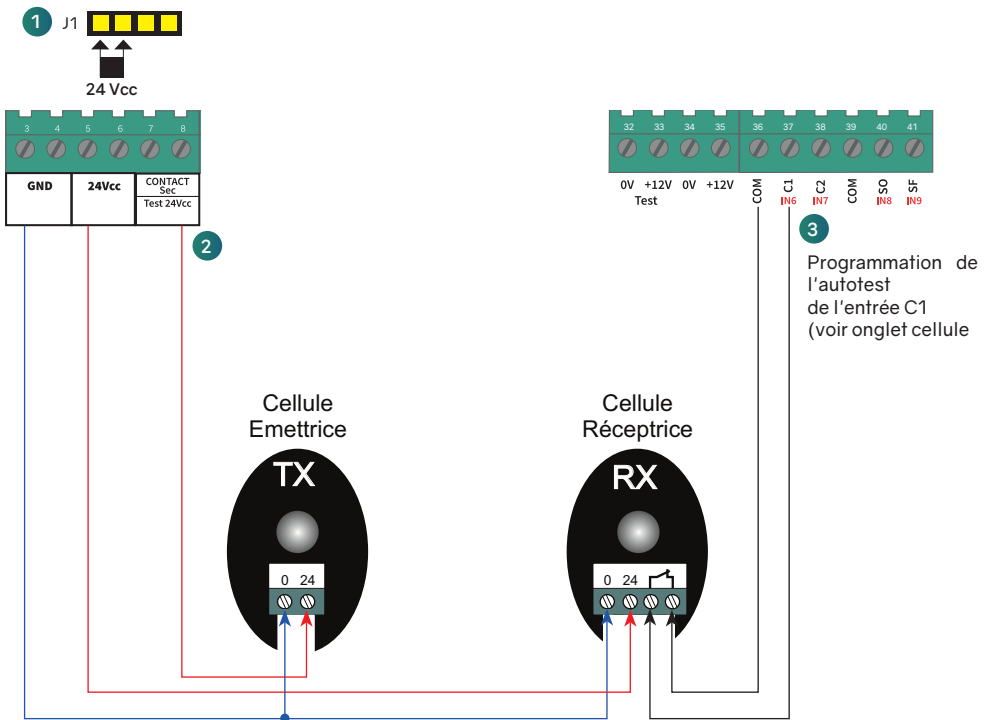
**Nota** : Les entrées cellule 1 et 2 ainsi que l'entrée sécurité fermeture, sont testées avant que le moteur parte en fermeture.

L'entrée sécurité ouverture est testée avant que le moteur parte en ouverture.

# RACCORDEMENT CELLULE ÉMETTRICE/RÉCEPTRICE AVEC AUTOTEST

## AUTOTEST PAR COUPURE DE L'ALIMENTATION DE LA CELLULE ÉMETTRICE

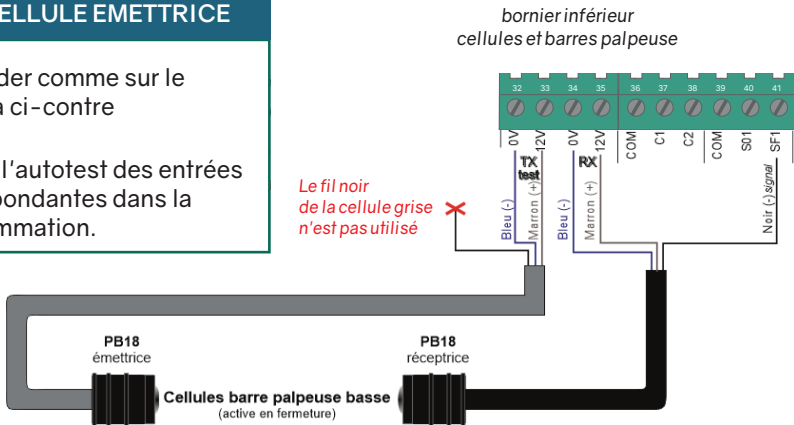
- 1 Positionner le cavalier J1 sur 24Vcc
- 2 Alimenter la cellule émettrice avec la borne 8
- 3 Activer l'autotest de l'entrée correspondante en programmation.



# RACCORDEMENT BARRE PALPEUSE NPN AFCA AVEC AUTOTEST SANS AMPLI

## AUTOTEST PAR COUPURE DE L'ALIMENTATION DE LA CELLULE EMETTRICE

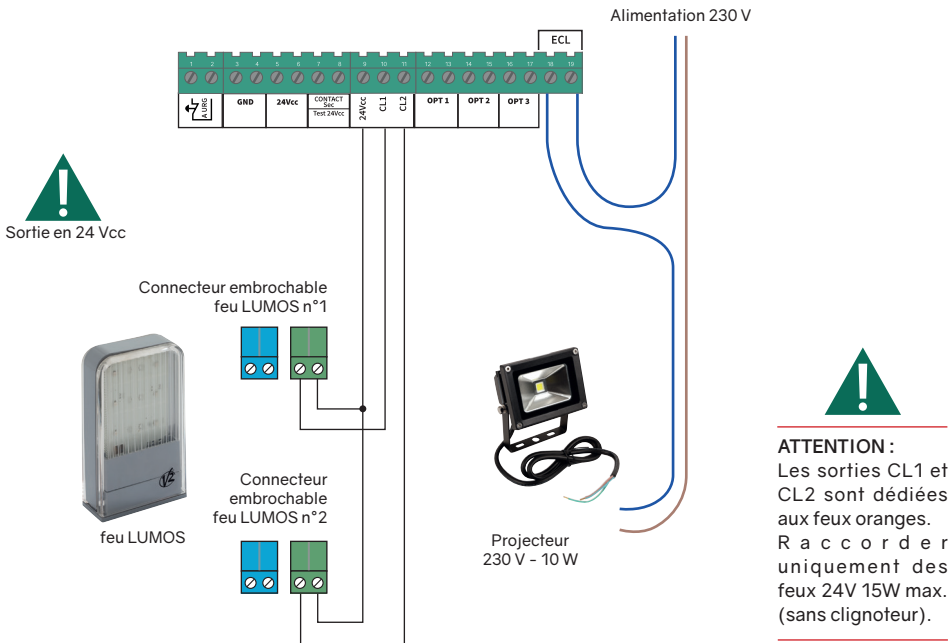
- 1 Raccorder comme sur le schéma ci-contre
- 2 Activer l'autotest des entrées correspondantes dans la programmation.



Pour une barre palpeuse haute (active en ouverture) raccorder le fil noir de la cellule réceptrice sur la borne 44.

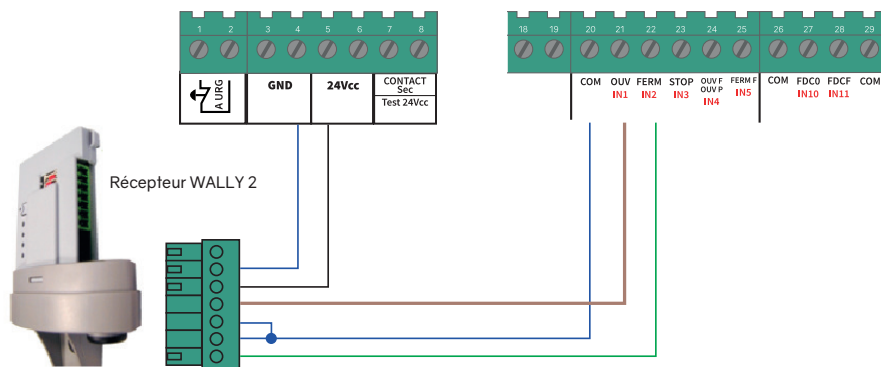
**INFO :** Si deux barres palpeuses doivent activer la même entrée, alimenter le (-) de la cellule émettrice de la deuxième barre palpeuse avec le fil noir de la cellule réceptrice de la première. (Ces 2 fils ne devront pas être reliés à la Startéco)

# RACCORDEMENT DES FEUX ORANGES ET DE L'ECLAIRAGE DE ZONE

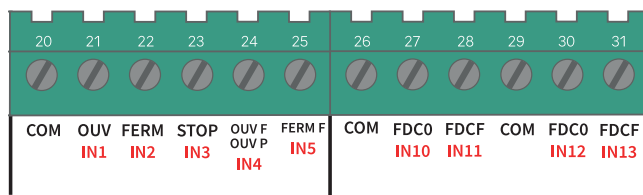


## RACCORDEMENT DES COMMANDES EXTERNES

Exemple de raccordement de commandes externes :

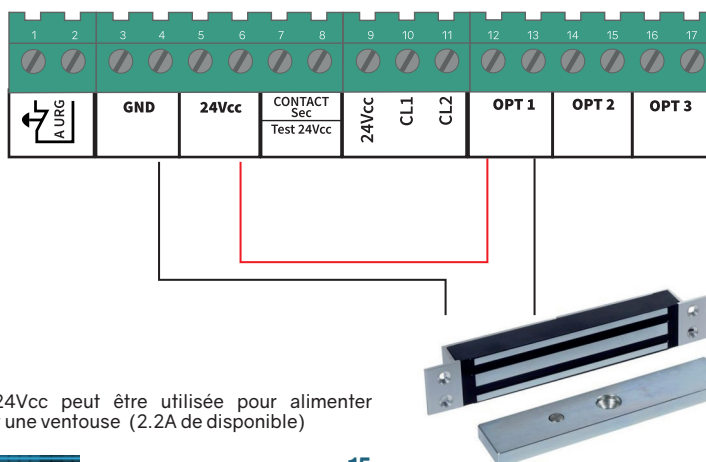


Horloge



En mode auto réarmement ou blocage, la + détecte la présence d'horloge lorsque le contact sec branché sur 20 - 21 est permanent. Elle affiche "Commande active" et bloque la porte en position ouverte.


## RACCORDEMENT D'UNE VENTOUSE





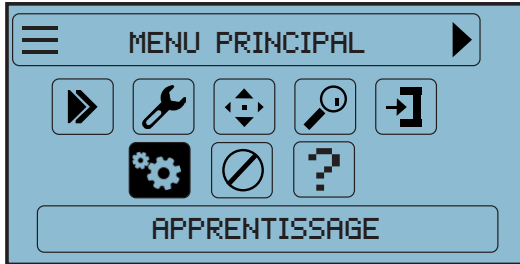
La sortie 24Vcc peut être utilisée pour alimenter directement une ventouse (2.2A de disponible)

# DESCRIPTION DES MENUS

La programmation de la carte START-ONE s'effectue exclusivement à l'aide des trois boutons de programmation et de l'afficheur.

Lorsque l'armoire de commande est au repos (affichage « Attente commande » ou afficheur éteint), le bouton  permet d'accéder à l'ensemble des menus de configuration.

L'appui sur les boutons  ou  permet de se déplacer sur l'afficheur, et de choisir entre les 8 menus disponibles :



 MENU PARAMÉTRAGE **PAGE 16**

 MENU APPRENTISSAGE **PAGE 36**

IMPORTANT : Visible uniquement en Mode Standard ou Mode Expert

 MENU DIAGNOSTIC **PAGE 53**


 MENU INPUTS **PAGE 54**

 MENU MANOEUVRES **PAGE 57**

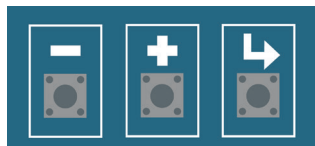
 MENU INSTALLATEUR **PAGE 58**

 MENU INFO CARTE **PAGE 61**

 MENU UTILISATION **PAGE 62**

Pour entrer dans le menu souhaité, appuyer sur le bouton .

# UTILISATION DES BOUTONS DE PROGRAMMATION



**Bouton (-) :** Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et de diminuer leur valeur (ex: valeur d'une temporisation).

En mode MANOEUVRE, le bouton (-) permet de piloter la porte en fermeture (homme-mort).

**Bouton (+) :** Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et d'augmenter leur valeur (ex: valeur d'une temporisation).

En mode MANOEUVRE, le bouton (+) permet de piloter la porte en ouverture (homme-mort).

**VALID :** Permet d'entrer en programmation, de choisir le paramètre à modifier et de VALIDER après modification.

En dehors du mode «utilisation», l'appui maintenu pendant 3 secondes sur le bouton VALID permet de sortir du menu en mémorisant les paramètres modifiés et de revenir à l'écran d'accueil des menus.

## MOT DE PASSE



L'accès à certains menus n'est possible qu'après avoir saisi un Mot de Passe. (paramétrage, inputs, menu, usine, apprentissage)

Le mot de passe par défaut est : 0000 (\*).

Le curseur clignote sur le chiffre à renseigner.

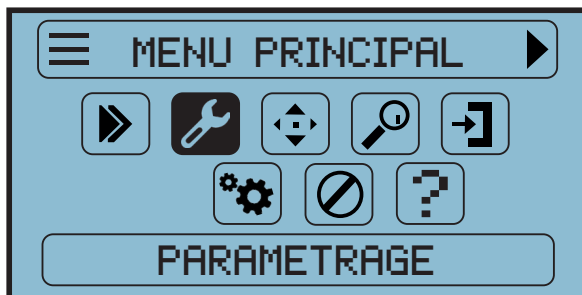
Appuyer sur ⊖ ou ⊕ pour modifier la valeur, puis appuyer sur ⊞ pour passer au chiffre suivant.

Après avoir saisi le dernier chiffre du mot de passe, si celui-ci est correct le programme autorise l'accès au menu souhaité.

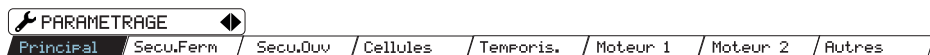
Dans le cas contraire, après avoir affiché "Mot de passe incorrect", on revient à l'écran d'accueil des menus.

Le mot de passe peut-être changé dans le "MENU INSTALLATEUR". (voir pages XX)

# MENU PARAMETRAGE

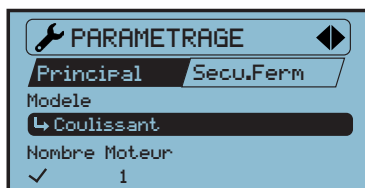


Le menu PARAMETRAGE comporte plusieurs onglets :



Ils permettent de paramétrer les fonctions importantes du fonctionnement la carte START-ONE

## 1.1 ONGLET PRINCIPAL



### VALEURS POSSIBLES

- Coulissant
- Pivotant
- Basculant

### VALEURS USINE

Coulissant

### COMMENTAIRES

Le choix du type d'automatisme est nécessaire dans le cas de l'utilisation de l'autoapprentissage STANDARD ou EXPERT



### VALEURS POSSIBLES

- 1
- 2

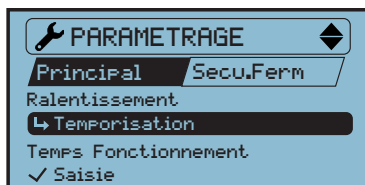
### VALEURS USINE

1

### PARAMÈTRES

En mode 1 moteur, les deux sorties moteurs sont alimentées simultanément et avec la même tension.

Le moteur peut donc être raccordé sur la sortie moteur 1 ou la sortie moteur 2.



## VALEURS POSSIBLES

- Temporisation
- Top Départ 1 FDC
- Top Départ 2 FDC

## VALEURS USINE

Temporisation

## COMMENTAIRES

Top départ 1 FDC : Installation d'un FDC ralentissement  
Le ralentissement commencera après la double détection de l'entrée FDC intermédiaire 1 (actionné 2 fois)

Attention : Il ne doit pas avoir d'interaction entre les FDC de mouvement et le FDC intermédiaire

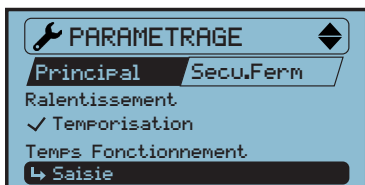
Top départ 2 FDC : Installation de 2 FDC ralentissement

Lors de l'ouverture, le ralentissement commencera après que le FDC I1 ait été actionné 1 fois.

Lors de la fermeture, le ralentissement commencera après que le FDC I2 ait été actionné 1 fois.

Attention : Il ne doit pas y avoir d'interaction entre les FDC de mouvement et les FDC intermédiaires.

De même, il ne doit pas y avoir d'interaction entre les FDC Intermédiaires.



## VALEURS POSSIBLES

- Saisie
- Apprentissage Standard
- Apprentissage Expert

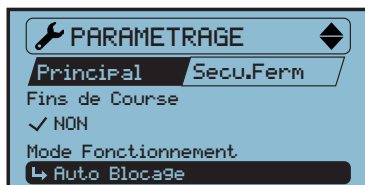
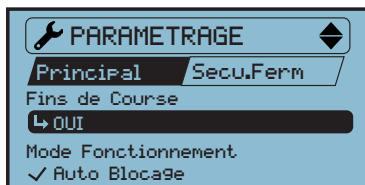
## VALEURS USINE

Saisie

## COMMENTAIRES

<b>SAISIE</b>	<p>Les temps de fonctionnement sont saisis manuellement dans les onglets Moteur 1 et/ou Moteur 2.</p> <p>exemple :</p> <p style="padding-left: 40px;">Temps ouverture GV - Temps ouverture PV Temps fermeture GV - Temps fermeture PV</p>
<b>APPRENTISSAGE STANDARD</b>	<p>Les temps de fonctionnement sont calculés automatiquement lors de l'autoapprentissage (Menu APPRENTISSAGE) et renseignés dans l'onglet Ajust M1 et/ou Ajust M2.</p> <p><b>ATTENTION :</b> Les valeurs saisies dans les paramètres : temps ouverture GV - PV et temps fermeture GV - PV ne sont pas utilisés.</p>
<b>APPRENTISSAGE EXPERT</b>	<p>Les temps de fonctionnement et les vitesses de déplacement sont calculés automatiquement (calcul de vitesse par la mesure du portail, vantail ou porte, et des zones de ralentissement en effectuant des points de repères) lors de l'autoapprentissage (Menu APPRENTISSAGE) et renseignés dans l'onglet Ajust M1 et/ou Ajust M2.</p> <p><b>ATTENTION :</b> Les valeurs saisies dans les paramètres : temps ouverture GV - PV et temps fermeture GV - PV ne sont pas utilisés.</p> <p>Le choix du type d'automatisme est nécessaire dans le cas de l'utilisation de l'autoapprentissage STANDARD ou EXPERT</p>

# MENU PARAMETRAGE



## VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non
- Electronique

## VALEURS USINE

Oui

## PARAMÈTRES

**Mode sans fin de course (choisir NON) :** En cas d'utilisation sans fin de course, le moteur fonctionnera suivant les temps réglé en programmation Grande vitesse + Petite Vitesse (les 2 temps s'additionnent).

**Mode avec fin de course (choisir OUI) :** Les positions d'arrêt de la porte sont définies par les Fins de course, mais il faut quand même rentrer des temps de travail en programmation Grande vitesse + Petite Vitesse (les 2 temps s'additionnent).

## VALEURS POSSIBLES

- Automatique Fonction Blocage
- Automatique Réarmement
- Semi-Auto 2BP
- Séquentiel 1BP
- Mixte
- Maintenu

## VALEURS USINE

Automatique  
Fonction Blocage

## COMMENTAIRES

Si mode auto activé affichage temps pause (1 à 360")

## PARAMÈTRES

### Fonctionnement semi automatique 2BP

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture  
Une impulsion sur FERM provoque la fermeture

### Mode automatique avec réarmement

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture. La fermeture s'effectue automatiquement après une temporisation réglable (voir prog.tempo). Pendant ce temps avant fermeture, si on donne une impulsion sur OUV ou si il y a un passage devant les cellules, la temporisation est relancée.

### Mode séquentiel 1BP

Une impulsion sur OUV provoque alternativement L'OUVERTURE - L'ARRÊT - LA FERMETURE. Une impulsion sur OUV pendant la fermeture, provoque la réouverture.

### Mode automatique avec blocage

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture. La refermeture s'effectuera automatiquement après une temporisation réglable (voir prog.tempo). Si il y a eu un passage devant la cellule 1, la porte n'effectue pas de temporisation avant fermeture, elle se refermera de suite après s'être ouverte.

### Mode mixte (ouverture impulsionnelle et fermeture en homme mort)

Une impulsion sur OUV provoque l'ouverture.  
La fermeture se fait par une commande maintenue sur l'entrée FERM.

### Fonctionnement Homme mort 2BP

L'ouverture et la fermeture se font par pression maintenue sur les entrées OUV et FERM.

# MENU PARAMETRAGE



**PARAMETRAGE** ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Action Mise Tension

↳ **Attente**

Preavis Ouverture

✓ OUI

**PARAMETRAGE** ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Action Mise Tension

✓ Attente

Preavis Ouverture

↳ **OUI**

**PARAMETRAGE** ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Preavis Fermeture

↳ **OUI**

Eclairage Zone

✓ Permanent

**PARAMETRAGE** ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Preavis Fermeture

✓ OUI

Eclairage Zone

↳ **Permanent**

**PARAMETRAGE** ◆

Principal / **Secu.Ferm**

Ouverture Piéton

↳ **Temporise**

Fonction Haut Trafic

✓ NON

## VALEURS POSSIBLES

- Attente
- Fermeture

## COMMENTAIRES

Action à la mise sous tension

## PARAMÈTRES

Après une coupure de l'alimentation de la carte ou après un arrêt d'urgence, il est possible de lancer une fermeture automatique de la porte en réglant ce paramètre sur «Fermeture».

## VALEURS USINE

Attente

## VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

## COMMENTAIRES

Les temps de préavis sont ensuite paramétrables dans l'onglet temporisation

## VALEURS USINE

Oui

## VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

## COMMENTAIRES

Les temps de préavis sont ensuite paramétrables dans l'onglet temporisation

## VALEURS USINE

Oui

## VALEURS POSSIBLES

- Eteint
- Permanent
- Temporisé

## COMMENTAIRES

Dans le cas du choix «temporisé», la valeur de la temporisation est ensuite réglable dans l'onglet temporisation

## VALEURS USINE

Permanent

## VALEURS POSSIBLES

- Non
- FDC Piéton
- Temporisé

## PARAMÈTRES

Non = Ouverture piéton désactivé

Temporisé = Le réglage du temps d'ouverture piéton est ensuite réglable dans l'onglet temporisation

FDC piéton = Pour l'utiliser il faut affecter une des entrées paramétrable(input) en «FDC piéton».

**Nota:** Lorsque la porte est à l'arrêt, les commandes d'ouverture partielle ne sont prises en compte que lorsque la porte est fermée.

## VALEURS USINE

Temporisé

# MENU PARAMETRAGE



## VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

## VALEURS USINE

Non

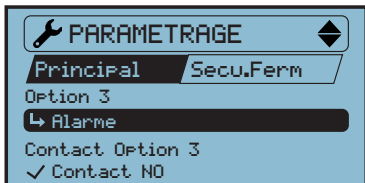
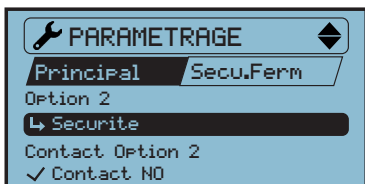
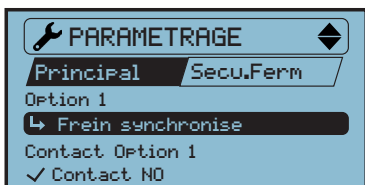
## COMMENTAIRES

Activation fonction haut trafic

## PARAMÈTRES

Activée après 5 passages devant la cellule C1 avant que la porte ne se soit ouverte totalement, le temps de pause avant refermeture pris en compte sera celui rentré sur l'onglet temporisation - Pause Haut Trafic. Cette fonction évite au moteur de subir trop de démarrages inutiles causés par les réinversions en cas de trafic important.

## OPTIONS



## VALEURS POSSIBLES

- Frein Synchronisé (non disponible sur OPTION 3)
- Frein Retardé à l'Ouverture (non disponible sur OPTION 3)
- Frein Retardé à l'Ouverture et à la Fermeture (non disponible sur OPTION 3)
- Frein Retardé à l'Ouverture et avancé à la Fermeture (non disponible sur OPTION 3)
- Relayage R1
- Relayage R2
- Relayage R3
- Impulsion éclairage
- Ouverture
- Fermeture
- Porte Ouverte
- Porte Fermée
- Sécurité
- Gâche / Ventouse
- Vanne
- Feux Oranges
- Eclairage de Zone
- Mode Manuel Actif
- Alarme

## VALEURS USINE

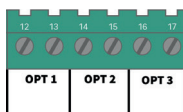
Option 1 : Frein Synchronisé

Option 2 : Sécurité

Option 3 : Alarme

## PARAMÈTRES

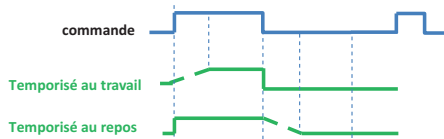
La carte START-ONE est équipée de 3 sorties contact sec programmables nommées contact option. Chacune de ces sorties peut être programmée dans un des 19 modes suivants :



# MENU PARAMETRAGE



- **Frein synchronisé** : La sortie sera activée en même temps que le moteur pour permettre la coupure ou l'alimentation du frein moteur).
- **Frein retardé à l'ouverture** : La sortie sera activée en même temps que le contacteur ouverture + le temps réglé dans l'onglet «Temporisation».
- **Frein retardé à l'ouverture et a la fermeture** : Le contact option sera activé en même temps que les contacteurs ouverture et fermeture, mais la désactivation n'interviendra qu'après l'arrêt du moteur et selon le temps rentré dans l'onglet «Temporisation».
- **Frein retardé à l'ouverture et avancé à la fermeture** : En ouverture, la sortie est activée pendant le mouvement de la porte, mais la désactivation ne se fera qu'après le temps réglé dans l'onglet «Temporisation». En fermeture, la sortie s'active avant que le moteur démarre (même temps que celui de retard du frein) et se désactive en même temps que le contacteur fermeture.
- **Relayage R1 et R2 et R3** : Le contact option sera piloté par défaut par le canal 4 du récepteur embrochable (celui ci pourra être paramétré en mode monostable, bistable ou temporisé au travail ou temporisé au repos selon ce qui aura été paramétré en programmation dans l'onglet «Autres» et il pourra être piloté par n'importe quelle autre entrée de la carte qui aura été ré-affectée via le menu INPUT.

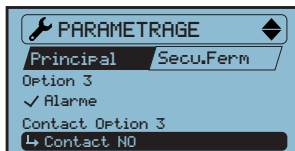
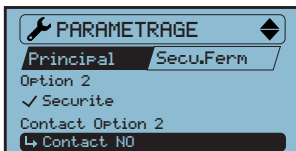
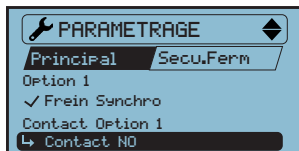


- **Impulsion éclairage** : Le contact sera activé pendant une 1 seconde en debut de cycle pour commander une minuterie
- **Ouverture** : Le contact sera activé pendant la phase d'ouverture de la porte.
- **Fermeture** : Le contact sera activé pendant la phase de fermeture de la porte.
- **Porte ouverte** : Le contact sera activé quand la porte sera sur le fin de course ouverture, ou à la fin de la tempo d'ouverture en mode sans fin de course.
- **Porte fermée** : Le contact sera activé quand la porte sera sur le fin de course fermeture, ou à la fin de la tempo de fermeture en mode sans fin de course.
- **Sécurité** : Le contact sera activé en cas d'activation d'une sécurité et tant que celle-ci sera détectée.
- **Gâche/ventouse** : Le contact sera activé 2 secondes avant l'ouverture de la porte et une seconde après le départ du moteur.
- **Vanne** : Le contact option 2 sera activé pendant les phases suivantes : ouverture-temps de pause-préavis de fermeture
- **Feux oranges** : Le contact option sera activé en même temps que la sortie clignotante (celui ci permet alors le pilotage de feux oranges avec clignoteur 24 ou 230V).
- **Eclairage de zone** : Le contact option sera activé en même temps que la sortie éclairage de zone (celui ci permet alors le pilotage de feux oranges avec clignoteur 24 ou 230V).
- **Mode manuel actif** : Le contact option donne l'info mode homme mort actif.
- **Alarme** : Le contact option s'active  
 Lorsqu'une sécurité est activée plus de 5 minutes,  
 Lorsque le bouton STOP est activé plus de 5 minutes,  
 Lorsqu'on a 3 inversions en Ouverture et 3 inversions en fermeture,  
 Lorsqu'on a une activation de la sécurité SOF plus de 3 fois,  
 Lorsqu'on a un FDC non détecté et que l'on a paramétré en défaut bloquant,  
 Lorsqu'on les FDC Ouverture et Fermeture activés en même temps et que l'on a paramétré en défaut bloquant

# MENU PARAMETRAGE



## CONTACTS OPTIONS



### VALEURS POSSIBLES

- NO
- NF

### VALEURS USINE

Option 1 : NO

Option 2 : NO

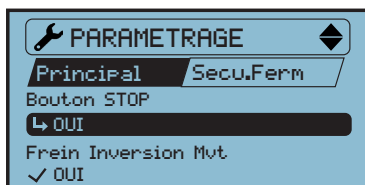
Option 3 : NO

### PARAMÈTRES

- NO : le contact option sera de type « ouvert au repos »

- NF : le contact option sera de type « fermé au repos »

Peu importe la programmation, les 3 contacts option sont ouverts lorsque la carte est hors tension ou lorsque l'arrêt d'urgence est actionné.



### VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

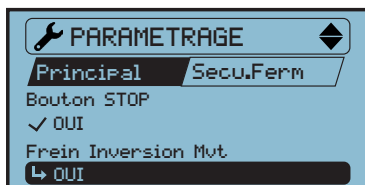
### VALEURS USINE

Oui

### COMMENTAIRES

Le bouton STOP a pour fonction d'arrêter le cycle en cours quelques soit le sens de fonctionnement du moteur.

NOTA : L'activation de l'entrée STOP est nécessaire dans le cas de l'utilisation d'un clavier sensible à 4 boutons.



### VALEURS POSSIBLES

- Oui
- Non

### VALEURS USINE

Oui

### COMMENTAIRES

L'activation de ce paramètre permet de piloter le contact option paramétré en fonction FREIN pendant l'inversion du mouvement et permet d'avoir un arrêt brusque lors de l'activation d'une sécurité.



### VALEURS POSSIBLES

- Non
- Ouverture
- Ouv. & Ferm.

### VALEURS USINE

Non

### COMMENTAIRES

La fonction coup de bélier s'active uniquement si la carte est programmée en mode 2 moteurs et sans fin de course.

La fonction coup de bélier permet d'alimenter le moteur 1 et/ou 2 en fermeture avant de partir en ouverture afin de supprimer la pression mécanique exercée sur le pêne de la serrure électrique et de faciliter son déblocage.

(Même si un seul moteur est utilisé vous pouvez programmer la carte en 2 moteurs) La temporisation est ensuite réglable dans l'onglet temporisation.

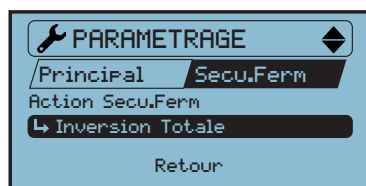
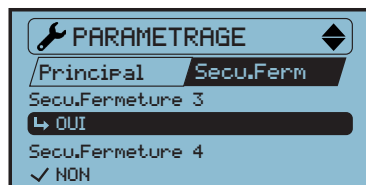
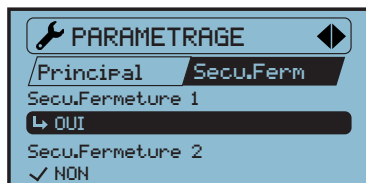
# MENU PARAMETRAGE



## 2.1 SÉCU.FERM



## 2.2 DÉTAILS - SÉCU.FERM



### VALEURS POSSIBLES

- OUI
- NON
- Autotest

### VALEURS USINE

1 : OUI  
2 - 3 - 4 : NON

### COMMENTAIRES

L'activation des Secu.Fermeture 2-3-4 ne sera actif qu'après leurs avoir donné une affectation en tant qu'inputs.  
(voir menu affectation des inputs)

### PARAMÈTRES

**OUI** : Les entrées programmées sur «sécurité fermeture» sont prises en compte pendant la fermeture de la porte

**NON** : Les entrées programmées sur «sécurité fermeture» sont désactivées (inutile de les pointer)

**Autotest** : Les entrées «sécurité fermeture» sont prises en compte et testées avant chaque départ de la porte en fermeture.

### VALEURS POSSIBLES

- Inversion totale
- Inversion 3 secondes

### VALEUR USINE

- Inversion totale

### COMMENTAIRES

Actif sur SF1 à SF4  
SO1 à SO4

### PARAMÈTRES

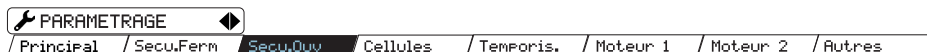
**Inversion totale** : En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé totalement.

**Inversion 3 secondes** = En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé pendant 3 secondes, puis la porte repart dans le sens initial. Après la troisième inversion, le cycle est arrêté et l'armoire attend un nouvel ordre de commande.

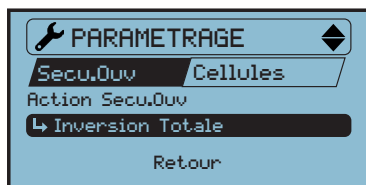
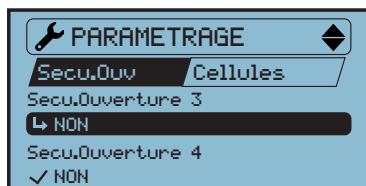
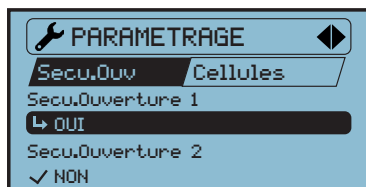
# MENU PARAMETRAGE



## 3.1 SÉCU.OUV



## 3.2 DÉTAILS - SÉCU.OUV



### VALEURS POSSIBLES

- OUI
- NON
- Autotest

### VALEUR USINE

1 : OUI  
2 - 3 - 4 : NON

### COMMENTAIRES

L'activation des Sécu.Ouverture 2-3-4 ne sera actif qu'après leurs avoir donné une affectation en tant qu'inputs. (voir menu affectation des inputs)

### PARAMÈTRES

**OUI** : Les entrées sécurité ouverture sont prises en compte.

**NON** : Les entrées sécurité ouverture sont désactivées (inutile de les pointer)

**Autotest** : Les entrées sécurité ouverture sont prises en compte et testées avant chaque départ de la porte en ouverture.

### VALEURS POSSIBLES

- Inversion totale
- Inversion 3 secondes

### VALEUR USINE

- Inversion totale

### COMMENTAIRES

Actif sur SF1 à SF4  
SO1 à SO4

### PARAMÈTRES

**Inversion totale** : En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé totalement.

**Inversion 3 secondes** = En cas d'intervention d'une sécurité ouv ou palpeur, le mouvement de la porte est inversé pendant 3 secondes, puis la porte repart dans le sens initial. Après la troisième inversion, le cycle est arrêté et l'armoire attend un nouvel ordre de commande.

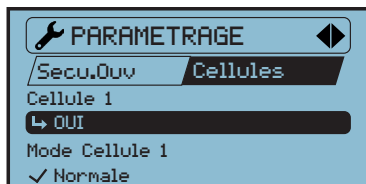
# MENU PARAMETRAGE



## 4.1 CELLULES



## 4.2 DÉTAILS - CELLULES



### VALEURS POSSIBLES

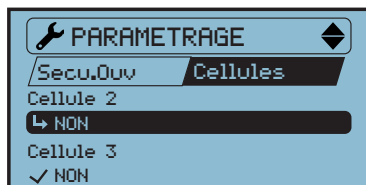
- Oui
- Non
- Autotest

### VALEURS USINE

Cellules 1 : Oui  
Cellules 2 : Non  
Cellules 3 : Non  
Cellules 4 : Non

### COMMENTAIRES

L'activation des Cellules 2-3-4 ne sera actif qu'après leurs avoir donné une affectation en tant qu'inputs. (voir menu affectation des inputs)

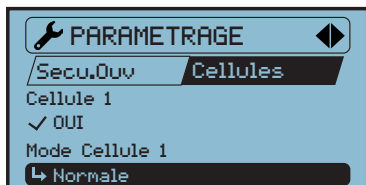


### PARAMÈTRES

**Non** = Les entrées programmées sur "Cellule 1" sont désactivées (inutile de les pointer)

**Oui** = Les entrées programmées sur "Cellule 1" sont prises en compte.

**Autotest** = Les entrées "Cellule 1" sont prises en compte et testées avant chaque départ de la porte en fermeture.



### VALEURS POSSIBLES

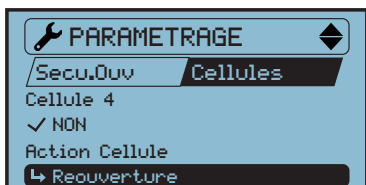
- Normale
- ADMAP

### VALEURS USINE

Normale

### COMMENTAIRES

ADMAP = (Aire Dangereuse de Mouvement Accessible au Public)  
Si la cellule C1 est activée lors d'une commande d'ouverture, la porte ne partira en ouverture que lorsque la sécurité ne sera plus active.



### VALEURS POSSIBLES

- Arrêt
- Réouverture

### VALEURS USINE

Réouverture

### PARAMÈTRES

Réouverture = En cas d'intervention d'une cellule, le mouvement de la porte est inversé totalement.

Arrêt = En cas d'intervention d'une cellule, le mouvement de la porte est arrêté puis la porte repart dans le sens initial une fois la cellule libérée.

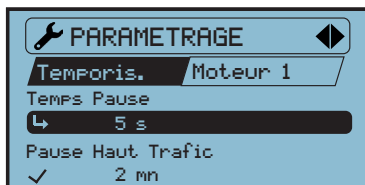
# MENU PARAMETRAGE



## 3.1 TEMPORISATION



## 3.2 DÉTAILS - TEMPORISATION



### VALEURS POSSIBLES

- 1 à 360s

### VALEUR USINE

5

### COMMENTAIRES

Temps de pause fonctionnel uniquement si le mode de fonctionnement automatique est activé



### VALEURS POSSIBLES

- 1 à 5min

### VALEUR USINE

2

### COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre fonction haut trafic (Onglet paramètre principal)



### VALEURS POSSIBLES

- 1 à 360s

### VALEUR USINE

5

### COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre ECL temporisé (Onglet paramètre principal)



### VALEURS POSSIBLES

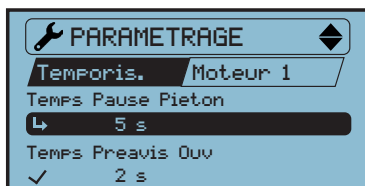
- 0,1 à 60s

### VALEUR USINE

1

### COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre Ouverture piéton (Onglet paramètre principal)



### VALEURS POSSIBLES

- 1 à 360s

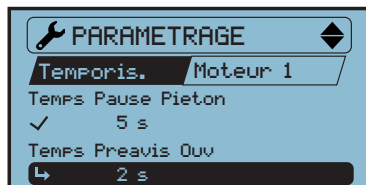
### VALEUR USINE

5

### COMMENTAIRES

Temps réglable utilisée uniquement lors de l'activation du paramètre Auto blocage ou Auto réarm (Onglet paramètre principal)

# MENU PARAMETRAGE



## VALEURS POSSIBLES

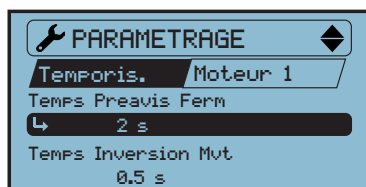
- 1 à 60s

## VALEUR USINE

2

## COMMENTAIRES

*Temps de pré clignotement avant départ de l'automatisme ou ouverture*



## VALEURS POSSIBLES

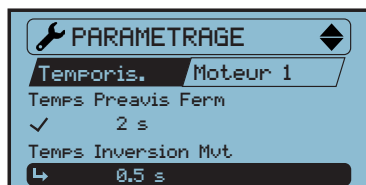
- 1 à 60s

## VALEUR USINE

2

## COMMENTAIRES

*Temps de pré clignotement avant départ de l'automatisme ou fermeture*



## VALEURS POSSIBLES

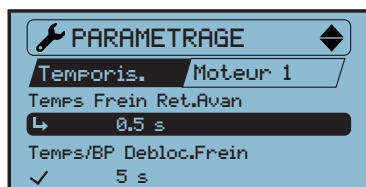
- 0,1 à 5s

## VALEUR USINE

0,5

## COMMENTAIRES

*Lors de l'intervention d'une commande pendant le mouvement de la porte, l'armoire de commande pilotera le moteur dans le sens inverse après la temporisation réglée ici*



## VALEURS POSSIBLES

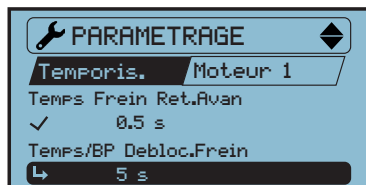
- 0,1 à 5s

## VALEUR USINE

0,5

## COMMENTAIRES

*Régler ici, le temps d'avance ou de retard du frein*



## VALEURS POSSIBLES

- 1 à 10s

## VALEUR USINE

5

## COMMENTAIRES

*Temps de maintien sur la commande nécessaire à débloquer/décoller le frein du moteur - Cette fonction est active uniquement lors d'un défaut de sécurité empêchant le portail de se déplacer*

## MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps Deverou.Frein	30 s
Temps/BP Autotest	0,5 s

## VALEURS POSSIBLES

- 1 à 60s

## VALEUR USINE

5

## COMMENTAIRES

Lorsque le mouvement du portail est empêché par une sécurité active, le contact frein peut être directement piloté par la commande.

Dans le cas de motorisation réversible, ceci permet aux utilisateurs de manoeuvrer manuellement le portail en cas de défaut bloquant

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps Deverou.Frein	30 s
Temps/BP Autotest	0,5 s

## VALEURS POSSIBLES

- 0,1 à 2s

## VALEUR USINE

0,5

## COMMENTAIRES

Régler ici, la durée nécessaire à l'armoire de commande pour l'ouverture du signal de sortie des organes de sécurités lors de la phase d'autotest des sécurités

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps Avant Inv.Mvt	0,5 s
Temps Coup Belier	1 s

## VALEURS POSSIBLES

- 0,1 à 2s

## VALEUR USINE

0,5

## COMMENTAIRES

Lors de l'intervention d'une sécurité pendant le mouvement de la porte, l'armoire de commande pilotera le moteur dans le sens inverse après la temporisation réglée ici.

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps Avant Inv.Mvt	0,5 s
Temps Coup Belier	1 s

## VALEURS POSSIBLES

- 1 à 5s

## VALEUR USINE

1

## COMMENTAIRES

Temps réglable pour supprimer la pression mécanique exercée sur les serrures mécaniques

# MENU PARAMETRAGE



## 6.1 MOTEUR 1



## 6.2 DÉTAILS - MOTEUR 1



### VALEURS POSSIBLES

- Type 1
- Type 2
- Type 3

### VALEUR USINE

Type 1

### COMMENTAIRES

3 types de ralentissement sont disponibles pour s'adapter aux différentes configurations (motorisation électro-mécanique ou hydraulique, etc..)

**Type1** : Variation de la tension sortie moteur en agissant sur les paramètres de couple

**Type2** : Variation des alternances - les paramètres couples n'ont pas d'effet prépondérant

**Type3** : Variation des alternance - les paramètres couples ont un effet significatif

### PORTAIL COULISSANT OU BATTANT

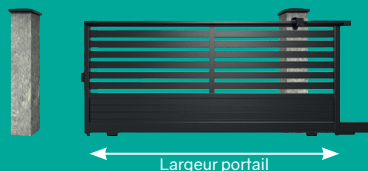


### VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

### VALEUR USINE

Dans le cas type de porte coulissant ou battant 2.50m



### PORTE BASCULANTE

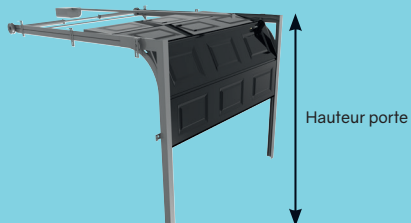


### VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

### VALEUR USINE

Dans le cas type de porte sectionnelle 2.50m



### COMMENTAIRES

Ce paramètre est utilisé uniquement dans le mode EXPERT (onglet principal - Temps fonctionnement)

## MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple OUV GV	100 %
Couple OUV PV	100 %

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple OUV GV	100 %
Couple OUV PV	80 %

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple FERM GV	100 %
Couple FERM PV	80 %

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Couple FERM GV	100 %
Couple FERM PV	80 %

## VALEURS POSSIBLES

40 à 100%

## VALEUR USINE

Couple OUV GV :	100%
Couple OUV PV :	80%
Couple FERM GV :	100%
Couple FERM PV :	80%

## COMMENTAIRES

Le réglage des couples est possible en ouverture et en fermeture et dans les 2 vitesses (GV et PV) en fonction de la force nécessaire, des sécurités installées et de la fréquence d'utilisation.

# MENU PARAMETRAGE



PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps OUV GV	
✓ 10s	0ms
Temps OUV PV	
↳ 5s	0ms

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps FERM GV	
✓ 10s	0ms
Temps FERM PV	
↳ 5s	0ms

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps SUP PV	
↳ 10s	
Distance Ral.OUV	
✓ 0.50 m	

## VALEURS POSSIBLES

- 1 à 60 s

## VALEUR USINE

1

## COMMENTAIRES

Le réglages des temps de fonctionnement GV ou PV sont utiles uniquement lorsque le paramètre «Temps fonctionnement» est sur «Saisie» dans l'onglet principal est activé.

**ATTENTION :** Ces valeurs ne sont pas utilisés lorsque la + est en mode Standard ou bien Expert

## VALEURS POSSIBLES

- 1 à 20s

## VALEUR USINE

2

## COMMENTAIRES

La START-ONE calcule en permanence le temps de déplacement des vantaux de manière à ce que lorsqu'une inversion de sens est provoquée par une sécurité, les moteurs soient alimentés que pendant le temps écoulé dans le sens initial.

En mode sans fin de course, ce temps de fonctionnement supplémentaire est ajouté lorsqu'une inversion de sens a été provoquée par une sécurité de manière à compenser l'inertie du portail et ainsi permettre une réouverture ou une refermeture totale jusqu'à la butée.

En mode avec fin de course, le temps de fonctionnement supplémentaire est systématiquement ajouté lorsque le fin de course n'est pas atteint pendant le temps de fonctionnement.

# MENU PARAMETRAGE



## COULISSANT OU BASCULANT



OU



Dans le cas du choix «COULISSANT ou BASCULANT»  
Les paramètres suivant sont disponibles :

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps SUP PV	✓ 2s
Distance Ral.OUV	← 0.50 m

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Distance Ral.FERM	← 0.50 m
Retour	

### VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

### VALEUR USINE

Dans le cas type de porte coulissant ou basculant  
Distance Ral Ouv : 0.50m  
Distance Ral Ferm : 0.50m

### COMMENTAIRES

Ce paramètre est utilisé uniquement dans le mode EXPERT (onglet principal - Temps fonctionnement)

## PIVOTANT



Dans le cas du choix «PIVOTANT»  
Les paramètres suivants sont disponibles :

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Temps SUP PV	✓ 2s
Distance Totale	← 2.75 m

PARAMETRAGE	
Temporis.	Moteur 1
Distance Ouv. GV	✓ 2.35m
Distance Ferm. PV	← 0.75 m

### VALEURS POSSIBLES

1 à 10 m

### VALEUR USINE

Dans le cas type de porte pivotant  
Distance totale : 2.75m  
Distance Ouv GV : 2.35m  
Distance Ferm PV : 0.75m

### COMMENTAIRES

Ce paramètre est utilisé uniquement dans le mode EXPERT (onglet principal - Temps fonctionnement)

OU

## 7.1 MOTEUR 2



## 7.2 DÉTAILS - MOTEUR 2

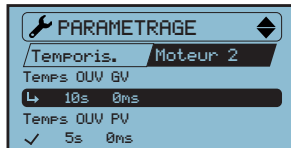


### VALEURS POSSIBLES

- Type 1
- Type 2
- Type 3

### VALEURS USINE

Type 1



### VALEURS POSSIBLES

1 à 360 s

### VALEURS USINE

10 s

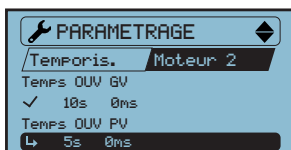


### VALEURS POSSIBLES

1 à 20 m

### VALEURS USINE

2,5 m

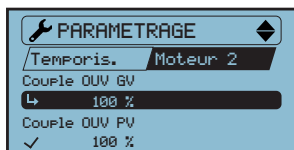


### VALEURS POSSIBLES

1 à 360 s

### VALEURS USINE

5 s



### VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

### VALEURS USINE

100 %

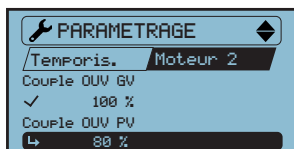


### VALEURS POSSIBLES

1 à 60 s

### VALEURS USINE

10 s

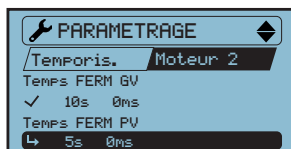


### VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

### VALEURS USINE

80 %



### VALEURS POSSIBLES

1 à 60 s

### VALEURS USINE

5 s

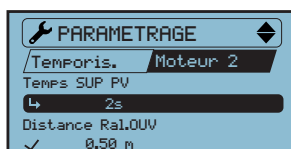


### VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

### VALEURS USINE

100 %

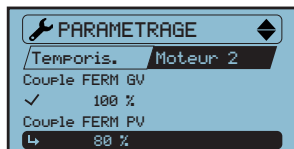


### VALEURS POSSIBLES

1 à 20 s

### VALEURS USINE

2 s

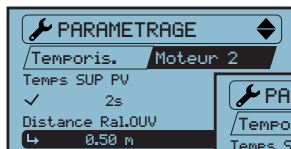


### VALEURS POSSIBLES

40 à 100 %

### VALEURS USINE

80 %

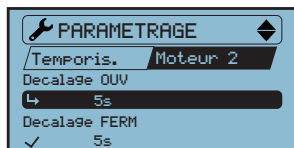


### VALEURS POSSIBLES

1 à 20 s

### VALEURS USINE

2 s



### VALEURS POSSIBLES

1 à 60 s

### VALEURS USINE

5 s



### VALEURS POSSIBLES

1 à 2,75 m

### VALEURS USINE

2,75 m



# MENU PARAMETRAGE



## 8.1 AUTRES

PARAMETRAGE

Principal / Secu.Ferm / Secu.Ouv / Cellules / Temporis. / Moteur 1 / Moteur 2 / Autres

## 8.2 DÉTAILS - SÉCU.

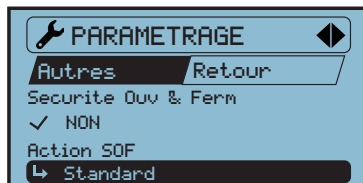


### VALEURS POSSIBLES

- OUI
- NON
- Autotest

### VALEUR USINE

NON



### VALEURS POSSIBLES

- Standard
- Spécial

### VALEUR USINE

STANDARD

### COMMENTAIRES

**Standard :** Si la sécurité est activée, elle stoppe le cycle en ouverture et inverse pendant le cycle de fermeture

#### Spécial :

Si la sécurité est activée porte fermée - départ de la porte impossible (départ automatiquement dès que la sécu n'est plus activée)

Si la sécurité est activée porte ouverte - départ de la porte impossible (départ automatiquement dès que la sécu n'est plus activée)

Si la sécurité est activée porte en cours de fermeture - la porte se réouvre

Si la sécurité est activée porte en cours d'ouverture - la porte s'immobilise (continue à s'ouvrir automatiquement dès que la sécu n'est plus activée)

# MENU PARAMETRAGE



**PARAMETRAGE** ◆

Autres / Retour

Entree SAS No / NF

↳ Contact NO

Fonction Relay. R1

✓ Aucune

**PARAMETRAGE** ◆

Autres / Retour

Reglage Tempo sur R1

✓ 1 s

Fonction Relay. R2

↳ Aucune

**PARAMETRAGE** ◆

Autres / Retour

Reglage Tempo sur R2

↳ 1 s

Fonction Relay. R3

✓ Aucune

**PARAMETRAGE** ◆

Autres / Retour

Reglage Tempo sur R3

↳ 1 s

Retour

## VALEURS POSSIBLES

- Contact NO
- Contact NF

## VALEURS USINE

Contact NO

## COMMENTAIRES :

Cette fonction gère une entrée NO ou NF empêchant le départ en ouverture de la porte.

La commande d'ouverture est mémorisée pour démarrer lorsque cette entrée change d'état (deuxième porte fermée)

## VALEURS POSSIBLES

- Monostable
- Bistable
- Tempo travail
- Tempo repos

## VALEURS USINE

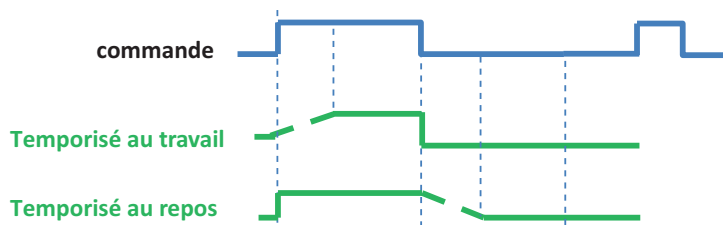
Monostable

## VALEURS POSSIBLES

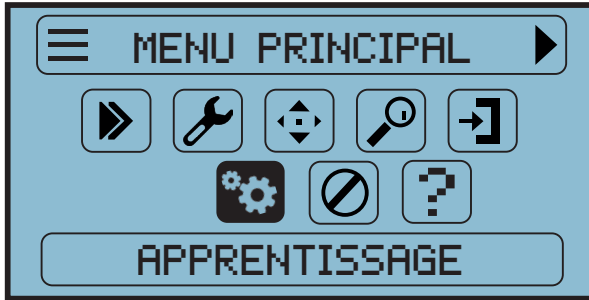
- 1 à 60 s

## VALEURS USINE

1 s



# MENU APPRENTISSAGE



Le menu APPRENTISSAGE comporte plusieurs onglets :



Ils permettent de réaliser un autoapprentissage standard.

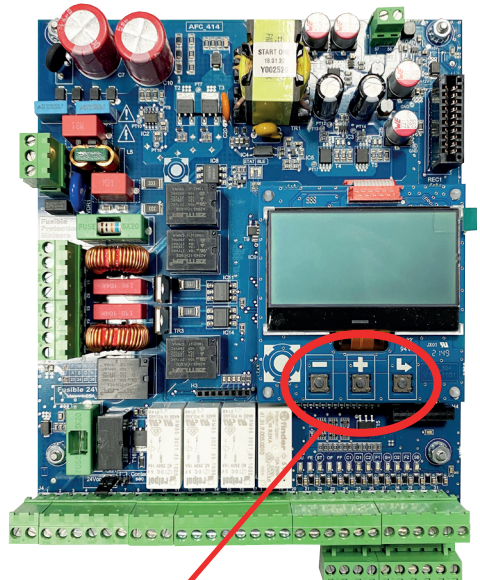
## APPRENTISSAGE STANDARD

Le mode standard utilise les valeurs de temps enregistrées par le microcontrôleur.

Les actions doivent se faire avec les boutons poussoirs de l'afficheur.

Tous les mouvements se font à grande vitesse (GV).

**La carte calculera automatiquement 10% de ralentissement.**

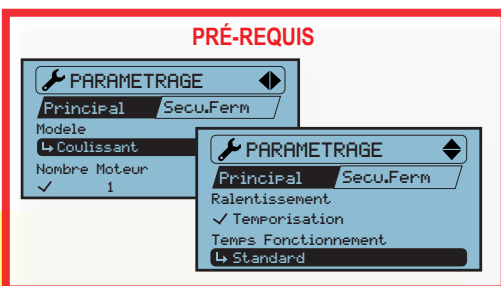


Boutons poussoirs pour effectuer les actions nécessaires.

# MENU APPRENTISSAGE


APPRENTISSAGE STANDARD

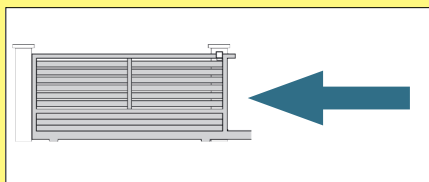
## AUTOAPPRENTISSAGE STANDARD POUR PORTAIL COULISSANT




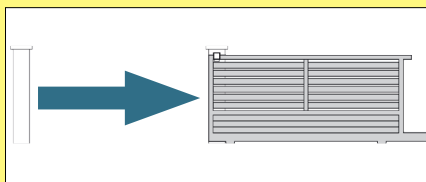
- 1** Pour commencer l'autoapprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.


Il est important d'avoir au préalable choisit Temps de fonctionnement «STANDARD»

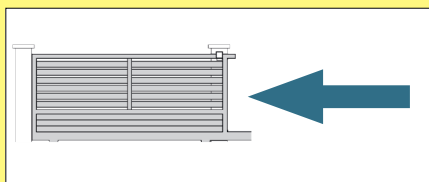
- 2** Amener le portail en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis validez avec OK .



- 3** Amener le portail en position ouverte en maintenant le bouton (+). Puis validez avec OK .



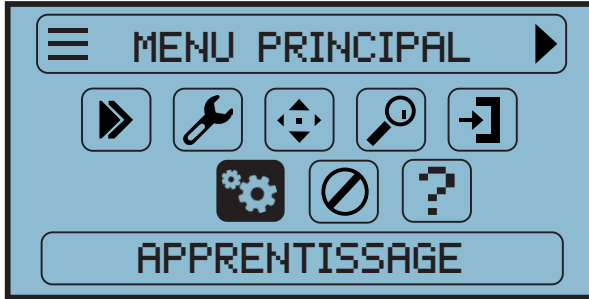
- 4** Amener le portail en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis validez avec OK .



- 5** L'apprentissage est terminé.



# MENU APPRENTISSAGE



Le menu APPRENTISSAGE comporte plusieurs onglets :



Ils permettent de réaliser un autoapprentissage standard.

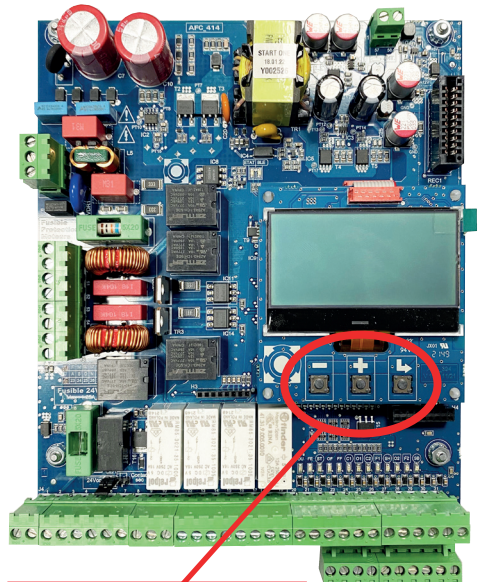
## APPRENTISSAGE STANDARD

Le mode standard utilise les valeurs de temps enregistrées par le microcontrôleur.

Les actions doivent se faire avec les boutons poussoirs de l'afficheur.

Tous les mouvements se font à grande vitesse (GV).

**La carte calculera  
automatiquement 15%  
de ralentissement.**



**Boutons poussoirs pour effectuer  
les actions nécessaires.**



**Butées en ouverture et fermeture obligatoires**

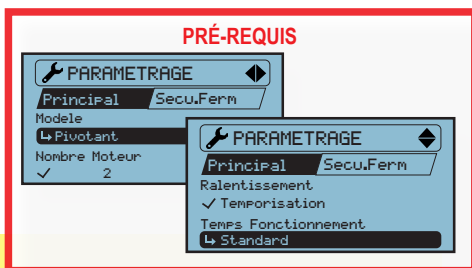
# AUTOAPPRENTISSAGE STANDARD POUR PORTAIL BATTANT



**1**

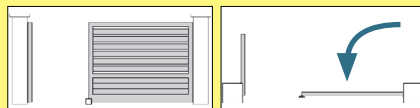
Pour commencer l'autoapprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.

Il est important d'avoir au préalable choisis Temps de fonctionnement «STANDARD»



**2**

Amener le vantail du moteur 2 en position fermée en maintenant le bouton (-).  
Puis validez avec OK (↵)

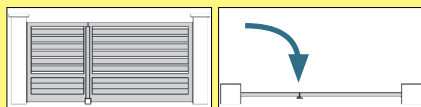


Vue de face

Vue de dessus

**3**

Amener le vantail du moteur 1 en position fermée en maintenant le bouton (-).  
Puis validez avec OK (↵)

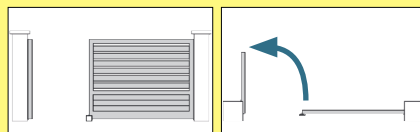


Vue de face

Vue de dessus

**4**

Amener le vantail du moteur 1 en position ouverte en maintenant le bouton (+).  
Puis validez avec OK (↵)

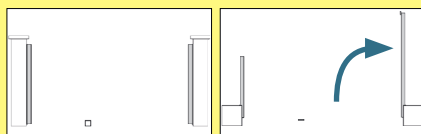


Vue de face

Vue de dessus

**5**

Amener le vantail du moteur 2 en position ouverte en maintenant le bouton (+).  
Puis validez avec OK (↵)

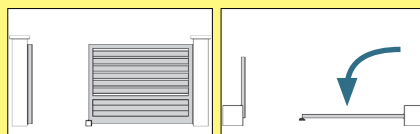


Vue de face

Vue de dessus

**6**

Amener le vantail du moteur 2 en position fermée en maintenant le bouton (-).  
Puis validez avec OK (↵)

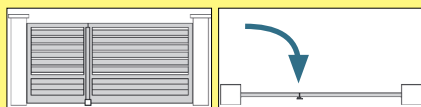


Vue de face

Vue de dessus

**7**

Amener le vantail du moteur 1 en position fermée en maintenant le bouton (-).  
Puis validez avec OK (↵)



Vue de face

Vue de dessus

**8**

L'apprentissage est terminé.



# MENU APPRENTISSAGE

## APPRENTISSAGE EXPERT

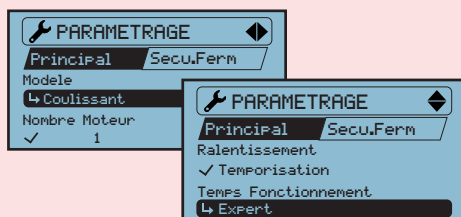
### Cas N°1: Auto apprentissage pour portail coulissant

## APPRENTISSAGE EXPERT

### Objectif :

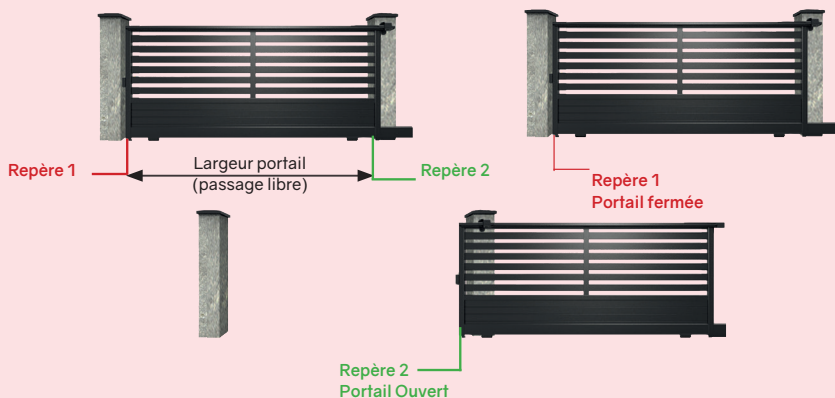
Réaliser un cycle en marche forcée pour définir automatiquement les temps de fonctionnement ainsi que la vitesse de déplacement de l'automatisme (calcul de vitesse par la mesure du portail, vantail, porte et des zones de ralentissement en effectuant des points de repères).

### Pré-requis 1



### Pré-requis 2

Mesurer le portail et renseigner cette valeur dans le paramètre suivant :  
Distance entre repère 1 et repère 2



# MENU APPRENTISSAGE

## APPRENTISSAGE EXPERT

### Pré-requis 3

Définir en positionnant une marque au sol au début des zones de ralentissements en ouverture et fermeture et renseigner ces valeurs dans les paramètres suivant :



PV

Repère 3



PV

Repère 4

## APPRENTISSAGE EXPERT

1. Pour commencer l'auto apprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.




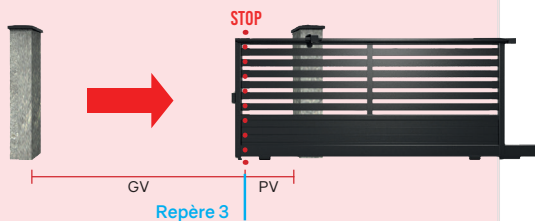
2. Amener le portail en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK (↻)




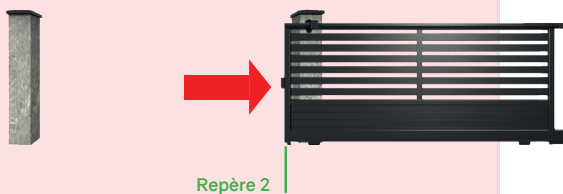
# MENU APPRENTISSAGE


## APPRENTISSAGE EXPERT

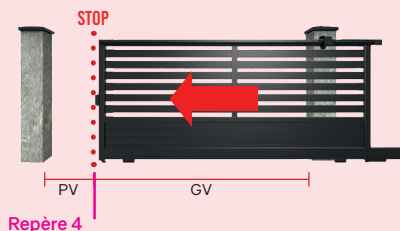
3. Amener le portail jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (+) en respectant la marque effectuée (Repère 3). Puis appuyer sur OK 




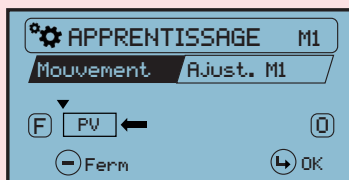
4. Amener le portail en position ouvert (Repère 2). Puis appuyer sur OK 



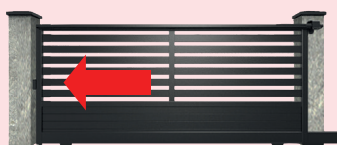
5. Amener la porte jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (-) en respectant la marque effectuée (Repère 4). Puis appuyer sur OK 



6. Amener la porte en position fermée (Repère 1). Puis appuyer sur OK 



Repère 1



## L'APPRENTISSAGE EXPERT EST TERMINÉ

# MENU APPRENTISSAGE

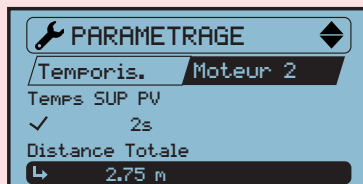
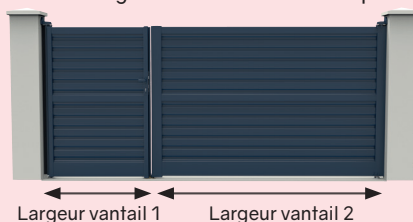
## APPRENTISSAGE EXPERT

### Cas N°2: Auto apprentissage pour portail battant

Choisir dans le Menu Paramètre le mode expert :

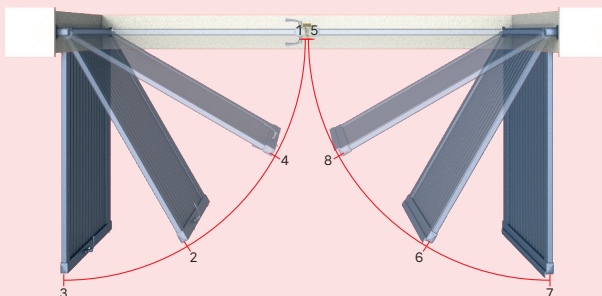


Mesurer les deux vantaux et renseigner cette valeur dans le paramètre suivant :



Réaliser des marques au sols pour les positions suivantes :

- Position du vantail 1 fermé (repère 1)
- Position du vantail 2 fermé (repère5)
- Position du début de ralentissement en ouverture du vantail 1 (repère2)
- Position du début de ralentissement en ouverture du vantail 2 (repère6)
- Position du vantail 1 ouvert (repère3)
- Position du vantail 2 ouvert (repère7)
- Position du début de ralentissement en fermeture du vantail 1 (repère4)
- Position du début de ralentissement en fermeture du vantail 2 (repère8)




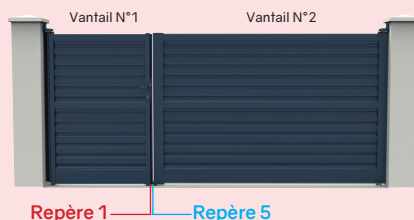
# MENU APPRENTISSAGE

## APPRENTISSAGE EXPERT


1. Pour commencer l'auto apprentissage, sélectionner OUI sur la première fenêtre du menu Apprentissage.

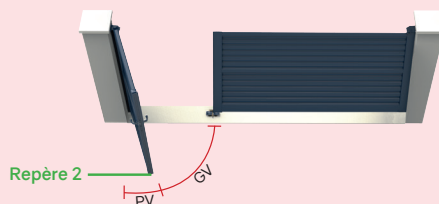


2. Amener les vantaux en position fermée en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK .



3. Effectuer une marque au sol au bout du vantail n°1 (Repère 1) et du vantail n°2 (Repère 5)

4. Amener le battant n°1 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (+). Puis appuyer sur OK .

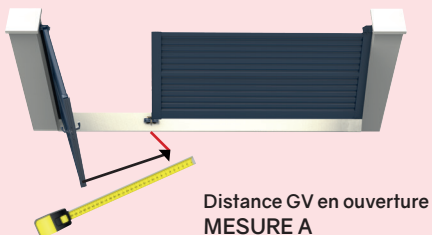


5. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 2)

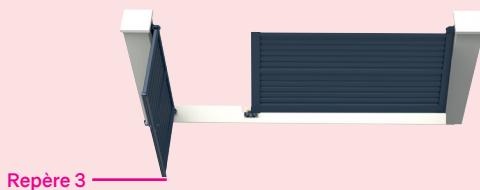
# MENU APPRENTISSAGE

## APPRENTISSAGE EXPERT

6. Mesurer la distance entre les repères 1 et 2 (MESURE A)

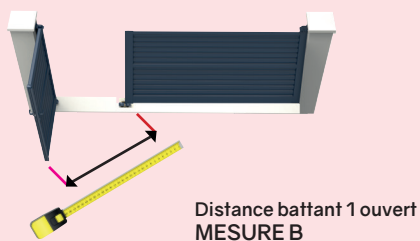


7. Amener le vantail 1 en position ouverte. Puis appuyer sur OK (↵)



8. Effectuer une marque au sol à la position du battant ouvert (Repère 3)

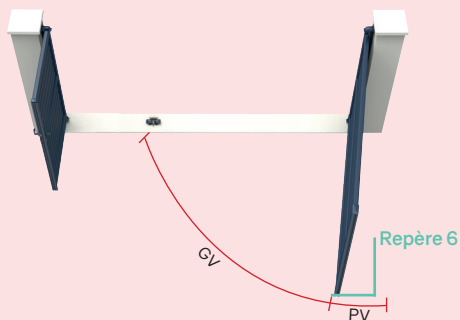
9. Mesurer la distance entre les repères 1 et 3 (MESURE B)



# MENU APPRENTISSAGE

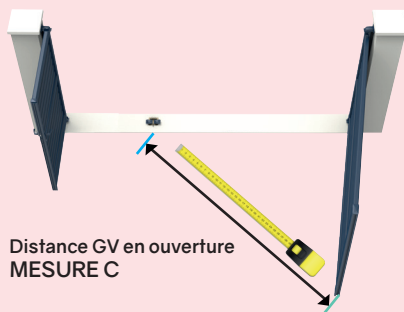
## APPRENTISSAGE EXPERT

10. Amener le battant n°2 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en maintenant le bouton (+). Puis appuyer sur OK (↵)

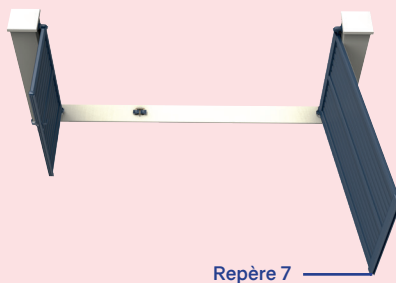


11. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 6)

12. Mesurer la distance entre les repères 5 et 6 (MESURE C)



13. Amener le vantail 2 en position ouverte. Puis appuyer sur OK (↵)

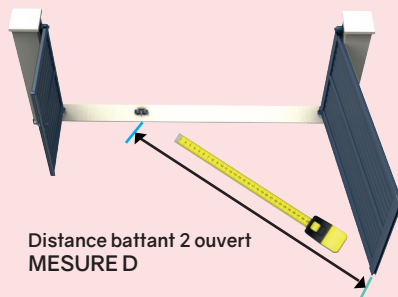


# MENU APPRENTISSAGE

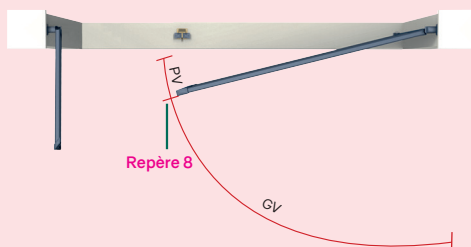
## APPRENTISSAGE EXPERT

14. Effectuer une marque au sol à la position du battant ouvert (Repère 7)

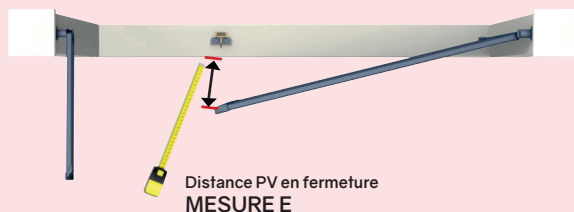
15. Mesurer la distance entre les repères 5 et 7 (MESURE D)



16. Amener le battant n°2 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en fermeture en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK (↵)




17. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 8)

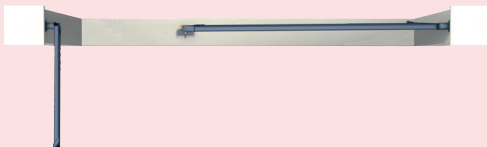
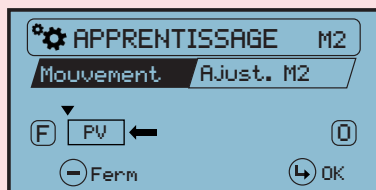



# MENU APPRENTISSAGE

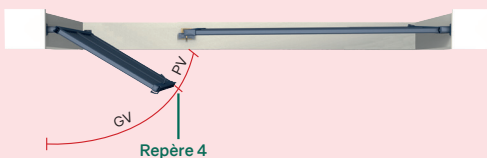
## APPRENTISSAGE EXPERT

18. Mesurer la distance entre les repères 5 et 8 (MESURE E)

19. Amener le battant n°2 en position fermée. Puis appuyer sur OK 

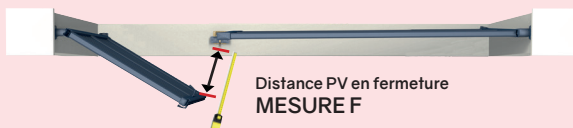



20. Amener le battant n°1 jusqu'à la position de début de PV (Petite Vitesse) en fermeture en maintenant le bouton (-). Puis appuyer sur OK 

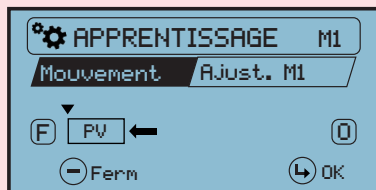


22. Effectuer une marque au sol à la position du vantail au début de PV (Repère 8)

23. Mesurer la distance entre les repères 1 et 4 (MESURE F)



24. Amener le battant n°1 en position fermée. Puis appuyer sur OK 



## L'APPRENTISSAGE EXPERT EST TERMINÉ

# MENU APPRENTISSAGE

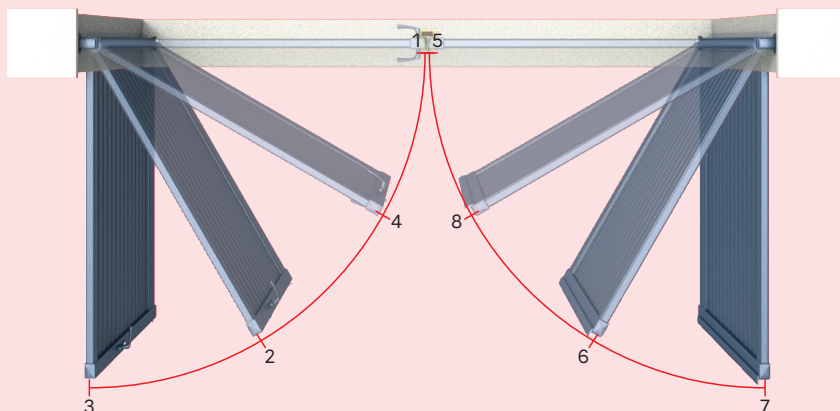
## APPRENTISSAGE EXPERT

Valeur chantier

LARGEUR VANTAIL N°1	
LARGEUR VANTAIL N°2	

Valeur chantier

MESURE A	DISTANCE OUV. GV BATTANT N°1	
MESURE B	DISTANCE TOTALE BATTANT 1	
MESURE C	DISTANCE OUV. GV BATTANT N°2	
MESURE D	DISTANCE TOTALE BATTANT 2	
MESURE E	DISTANCE FERM. PV BATTANT 2	
MESURE F	DISTANCE FERM. PV BATTANT 1	



# MENU APPRENTISSAGE

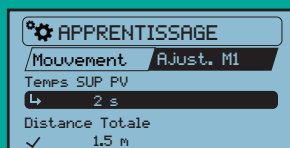
## 1.2 ONGLET AJUST.M1 - AJUST.M2



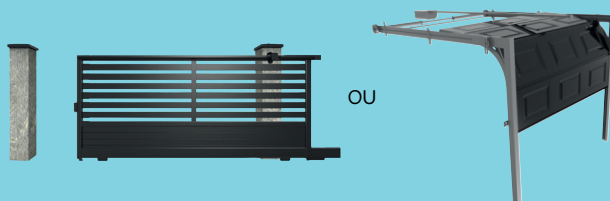
Le menu Ajust permet d'avoir accès à des paramètres liés à un autoapprentissage STANDARD ou bien EXPERT comme le couple moteur, le temps de fonctionnement, des distances de ralentissement etc.... afin d'ajuster les données calculées lors de l'apprentissage.



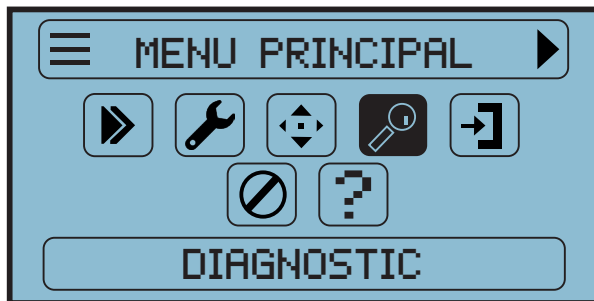
Dans le cas du choix «PIVOTANT» 1 ou 2 moteurs  
Les paramètres suivants sont disponibles :



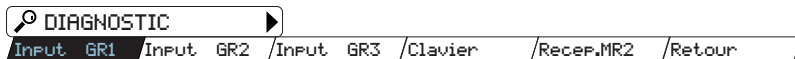
Dans le cas du choix «COULISSANT»  
Les paramètres suivants sont disponibles :



# MENU DIAGNOSTIC



Le mode diagnostic permet de contrôler l'état en temps réel de toutes les entrées de la carte et de vérifier si les contacts sont actifs ou inactifs.

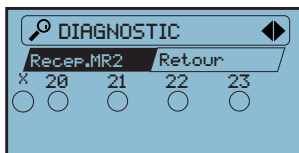
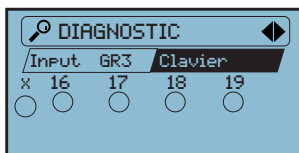


Les touches + et - permettent de basculer d'un onglet à l'autre

- |                                                                     |                         |   |                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------|---|----------------------------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="radio"/> Contact fermé <b>entrée active</b> | = Contacts de commandes | X | <input checked="" type="radio"/> Une entrée est active sur un autre onglet |
| <input type="radio"/> Contact ouvert <b>entrée inactive</b>         |                         |   | <input type="radio"/> Aucune autre entrée est active sur un autre onglet   |

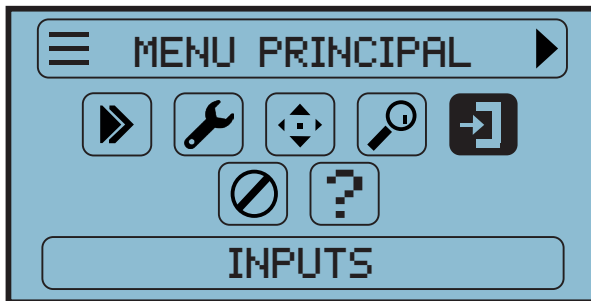
Pour les sécurités, le traitement des entrées se fera en **logique inversée**.

- |                                                                       |                         |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <input checked="" type="radio"/> Contact fermé <b>entrée inactive</b> | = Contacts de sécurités |
| <input type="radio"/> Contact ouvert <b>entrée active</b>             |                         |

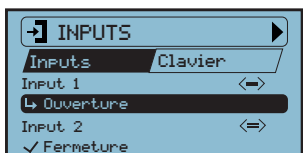


Pour sortir du mode diagnostic, descendre jusqu'à l'affichage RETOUR et valider, ou appuyer 3 secondes sur le bouton VALID.

# MENU INPUTS



Le menu INPUT permet de contrôler ou de modifier l'affectation de chaque entrée de la +



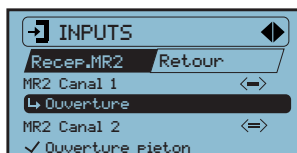
**MENU INPUT :**

Input 1 à 13



**MENU CLAVIER :**

Input 18 à 21



**MENU RECEPT. MR2 :**

Canal 1 à 4

## Exemple : Affectation de l'entrée IN1 à la fonction « Cellule 3 »

Si la porte possède 3 jeux de cellules, le troisième jeu de cellules pourra être raccordé sur une entrée disponible en affectant la fonction « Cellule 3 » à cette entrée.

De plus, si une entrée est défectueuse, il est possible de la désactiver et de déplacer le contact sur une autre entrée disponible.




Le signe  $\langle \Rightarrow \rangle$  indique que la fonction affectée à cette entrée est la fonction défini par défaut.

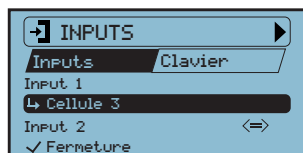
Appuyer sur  pour modifier l'affectation de l'entrée.



Choisir la fonction avec  $\oplus$  ou  $\ominus$

(voir la liste des fonctions affectables page suivante)

Puis valider avec 



Le signe  $\langle \Rightarrow \rangle$  a disparu indiquant que l'entrée INPUT 1 a été réaffectée.

## FONCTIONS DES ENTRÉES CONFIGURABLES VIA LE MENU INPUTS

- **Non affectée** : Désactive l'entrée.
- **Cde STOP** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande stop est activée.
- **Cde Ouverture** : Cette fonction permet une commande intérieure d'ouverture en mode auto (suivant config.)
- **Cde Ouverture externe** : Cette fonction permet une commande extérieure d'ouverture en mode auto (suivant config.)
- **Cde Ouverture forcée** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande ouverture forcée est activée.
- **Cde Ouverture pièton** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande ouverture partiel est activée.
- **Cde. Fermeture** : Cette fonction permet une commande de fermeture.
- **Cde Fermeture forcée** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, la commande fermeture forcée est activée.
- **Active relayage R1** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, on pilote l'option 1 suivant le mode relayage configuré.
- **Active relayage R2** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, on pilote l'option 2 suivant le mode relayage configuré.
- **Active relayage R3** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, on pilote l'option 3 suivant le mode relayage configuré.
- **Auto/manu Clavier** : L'entrée affectée à cette fonction, permet de choisir le mode de fonctionnement du clavier sensitif en façade du coffret .Comme le BP de sélection auto-/manu sur le clavier. Le fait de maintenir le contact sur cette entrée permet de verroulier le clavier en position auto ou Manu(homme mort). Si le mode manu (homme mort) est actif alors les commandes Ouv. Int et Ferm fonctionnent en marche forcée, par contre la commande Ouv .Ext fonctionné toujours en auto.
- **Cde Ouverture clavier** : L'entrée affectée à cette fonction, fonctionne comme la BP ouverture du clavier.
- **Cde Fermeture clavier** : L'entrée affectée à cette fonction, fonctionne comme le BP fermeture du clavier.
- **SAS Manu** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction. Temps que le contact sur cette entrée est ouvert la porte ne pourra être ouverte .Si une commande est donnée pendant que le contact est ouvert la commande est mémorisé dès que le contact sera fermé la porte partira en ouverture.
- **Cellule 1** : Cette fonction permet de gérer une première cellule sur l'installation.
- **Cellule 2** : Cette fonction permet de gérer une deuxième cellule sur l'installation.
- **Cellule 3** : Cette fonction permet de gérer une troisième cellule sur l'installation.
- **Cellule 4** : Cette fonction permet de gérer une quatrième cellule sur l'installation.
- **Sécu Fermeture 1** : Cette fonction permet de gérer un premier palpeur en fermeture sur l'installation.
- **Sécu Fermeture 2** : Cette fonction permet de gérer un deuxième palpeur en fermeture sur l'installation.
- **Sécu Fermeture 3** : Cette fonction permet de gérer un troisième palpeur en fermeture sur L'installation.
- **Sécu Fermeture 4** : Cette fonction permet de gérer un quatrième palpeur en fermeture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 1** : Cette fonction permet de gérer un premier palpeur en ouverture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 2** : Cette fonction permet de gérer un deuxième palpeur en ouverture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 3** : Cette fonction permet de gérer un troisième palpeur en ouverture sur l'installation.
- **Sécu Ouverture 4** : Cette fonction permet de gérer un troisième palpeur en ouverture sur l'installation.

## MENU INPUTS

# FONCTIONS DES ENTRÉES CONFIGURABLES VIA LE MENU INPUTS

- **Sécu Ouv & Ferm** : Cette fonction permet de gérer une sécurité active en ouverture et fermeture sur l'installation.

- **Sécurité Portillon** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, aucun mouvement n'est possible tant que le contact sur cette entrée est ouvert (NO) même en mode Homme mort.

Fonctionne aussi bien à l'ouverture qu'à la fermeture. La porte repart dès qu'on relâche la sécurité.

- **FDC Piéton** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en mode ouverture partiel l'arrêt de l'ouverture et la mise en pause sera conditionnée par fin de course.

- **FDC Ouv Moteur 1** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle ouverture l'arrêt de l'ouverture se fait par fin de course.

- **FDC Ferm Moteur 1** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle fermeture l'arrêt de la fermeture se fait par fin de course.

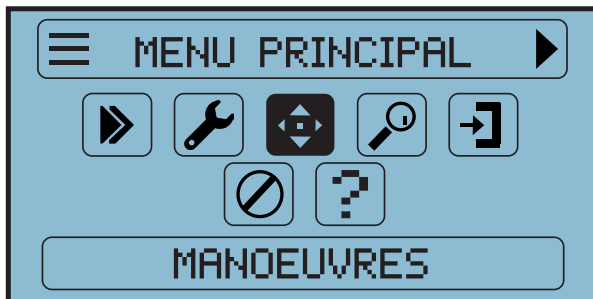
- **FDC Interm M 1** : Lorsque cette entrée est affectée à cette fonction, l'activation de cette entrée deux fois permettra de basculer en petite vitesse sur le moteur 1

- **FDC Ouv Moteur 2** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle ouverture l'arrêt de l'ouverture se fait par fin de course.

- **FDC Ferm Moteur 2** : Lorsqu'une entrée est affectée à cette fonction, en cycle fermeture l'arrêt de la fermeture se fait par fin de course.

- **FDC Interm M 2** : Lorsque cette entrée est affectée à cette fonction, l'activation de cette entrée permet de lancer la petite vitesse - utilisation en mode TOP départ 2 FDC (uniquement en mode 1 moteur)

# MENU MANOEUVRES



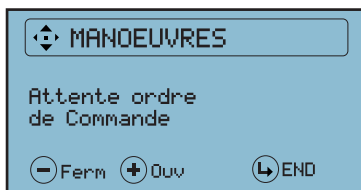
## FONCTIONNEMENT DU MODE MANOEUVRE

Le mode manoeuvre permet de commander la porte en marche forcée à l'aide des boutons de programmation de la carte.

Les sécurités Ouverture et Fermeture ne sont pas prises en compte.

Les fins de course, les sorties options et les éclairages restent quand même actifs.

Le mode manoeuvre permet donc le réglage des fins de course du ou des moteurs et la manoeuvre de la porte en pression maintenue même en cas de défaut sur une sécurité.



Fermeture forcée



Ouverture forcée

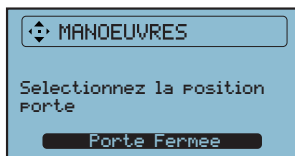
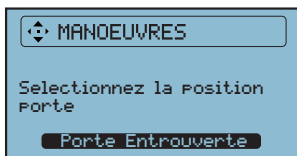
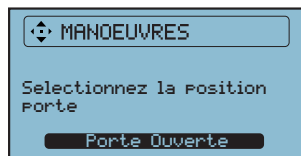


Sortie du mode manoeuvre

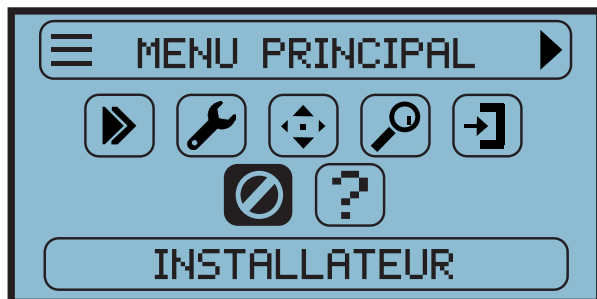


A la fin de la manipulation du ou des moteurs en mode sans fin de course, il est nécessaire de sélectionner la position dans laquelle se trouve à la porte :

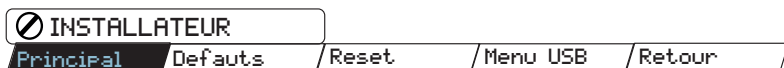
### PORTE OUVERTE OU ENTROUVERTE OU FERMÉE



# MENU INSTALLATEUR



Le menu INSTALLATEUR comporte plusieurs onglets et est accessible avec un mot de passe (par défaut 9090) :



Ils permettent de paramétrer certaines fonctions principales comme celle de réaliser un reset ou bien d'exporter ou bien d'importer comme réaliser un réset paramètres et de visualiser les 10 derniers défauts intervenus sur l'installation.



Choisir la langue des textes de l'afficheur :

- Français
- Anglais (non disponible actuellement)



Choisir :

- **Bloquant** : En cas de défaut «fin de course», la carte se bloque et seule une coupure de l'alimentation, ou l'action sur l'arrêt d'urgence permettra son réarmement.
- **Non Bloquant** : Si un fin de course n'est pas détecté au bout du temps de fonctionnement du moteur, la carte arrêtera la manoeuvre en cours, mais un nouvel ordre de commande permettra de relancer un cycle de fonctionnement.



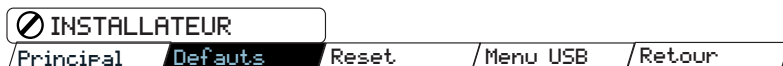
Ce temps est un temps de fonctionnement supplémentaire en fin de cycle en petite vitesse pour s'assurer d'obtenir une ouverture ou fermeture complète

# MENU INSTALLATEUR



Choisir OUI puis saisir et confirmer le nouveau mot de passe

## DÉFAUTS



Choisir OUI pour afficher les 10 derniers défauts mémorisés.  
Faire défiler avec (+) et (-) la liste chronologique.

### Liste des défauts mémorisables dans l'historique des défauts :

DEF superviseur  
Présence AU  
Stop +5mn  
C1 active +5mn  
C2 active +5mn  
C3 active +5mn  
C4 active +5mn

FDCO non détecté  
FDCF non détecté  
FDC ouv et ferm actifs  
DEF autotest C1  
DEF autotest C2  
DEF autotest C3  
DEF autotest C4

DEF autotest SF1  
DEF autotest SF2  
DEF autotest SF3  
DEF autotest SF4  
SF1 active +5mn  
SF2 active +5mn  
SF3 active +5mn

SF4 active +5mn  
SO1 active +5mn  
SO2 active +5mn  
SO3 active +5mn  
SO4 active +5mn  
Sécu portillon + 5mn

## RESET



Choisir OUI pour réinitialiser la carte.

Tous les paramètres seront réglés à leur valeur par défaut.



Choisir OUI pour réinitialiser le compteur de cycle.



Choisir OUI pour effacer tous les défauts mémorisés.

# MENU INSTALLATEUR

## MENU USB

 INSTALLATEUR

Principal

Defaults

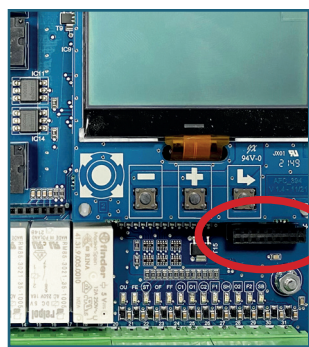
Reset

Menu USB

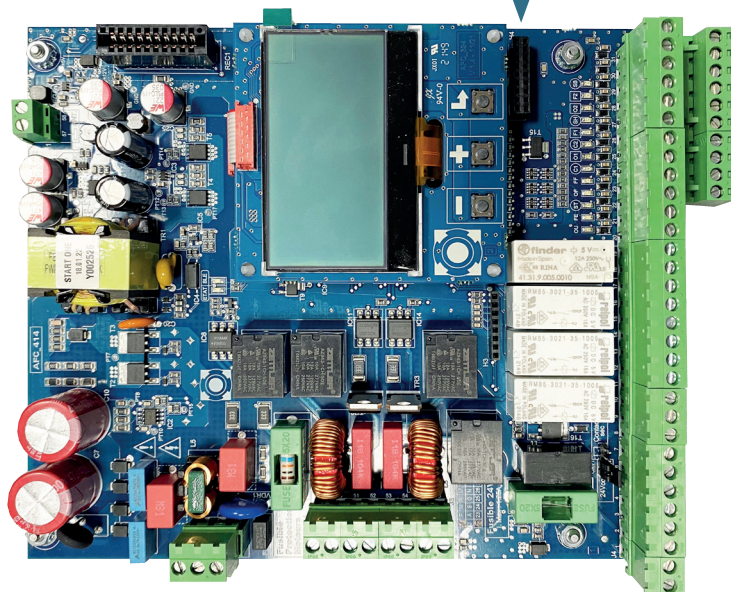
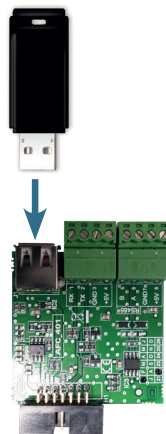
Retour

La carte START-ONE a la possibilité d'ajouter un module supplémentaire avec un port USB permettant de nouvelles fonctionnalités comme la mise à jour du soft (firmware), de l'export ou l'import des paramètres.

Cet onglet apparaît uniquement si la carte a été détectée à la mise sous tension.



Connecter le module sur le connecteur identifié H4 en dessous de l'afficheur



ATTENTION : Il est nécessaire de réaliser cette opération hors tension

# MENU INSTALLATEUR



Choisir OUI pour mettre à jour le Firmware (fichier fourni uniquement par AFCA)



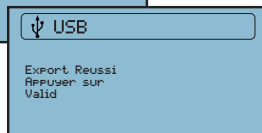
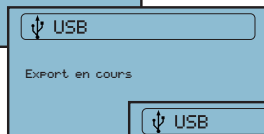
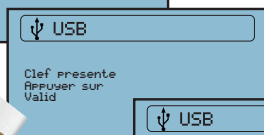
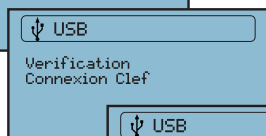
Choisir OUI pour exporter les paramètres de la carte sur la clé USB.



Choisir OUI pour importer les paramètres de la clé USB sur la carte.

## PROCEDURE D'IMPORT OU D'EXPORT :

La procédure est identique pour l'import ou l'export d'une sauvegarde de paramètres.



Voici l'arborescence de la clé USB après un export réussi :

USB DISK (F:)

■ Installateur

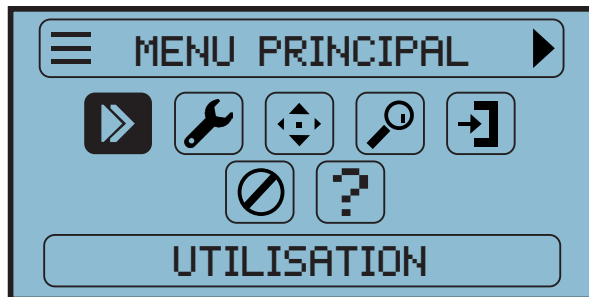
■ AFC\_414

■ Parametres

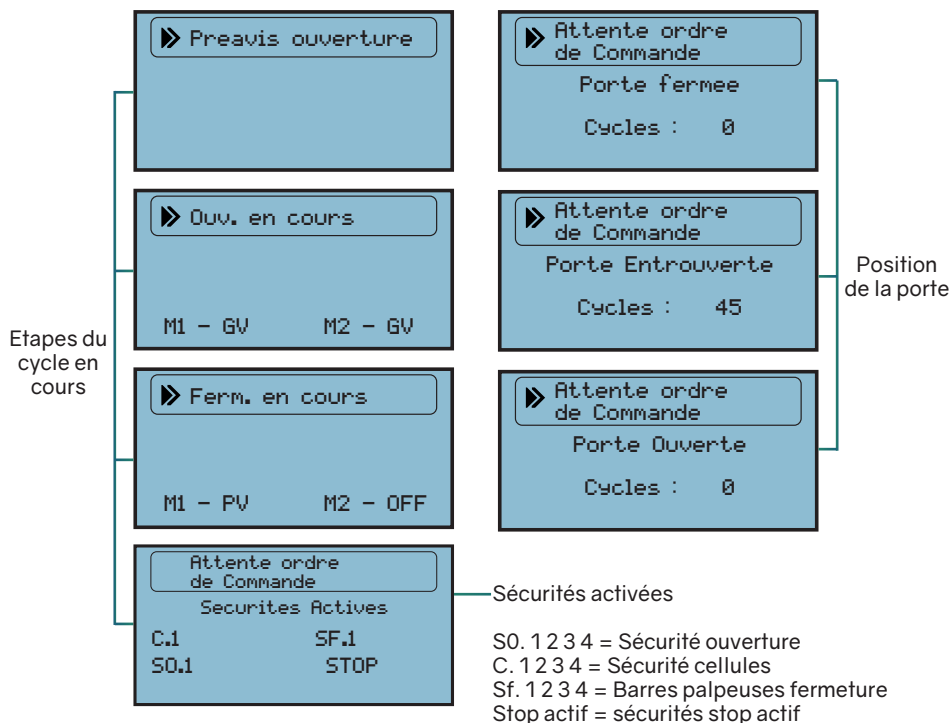
Il est primordial de respecter cette arborescence pour que l'import de données soit réussi.



# AFFICHAGE PENDANT L'UTILISATION



Pendant l'utilisation de la carte, toutes les étapes du cycle de fonctionnement sont inscrites sur l'afficheur en texte clair.



M1 GV Moteur 1 en Grande Vitesse

M2 GV Moteur 2 en Grande Vitesse

M1 PV Moteur 1 en Petite Vitesse

M2 PV Moteur 2 en Petite Vitesse

M1 OFF Moteur 1 non alimente

M2 OFF Moteur 2 non alimente

## AFFICHAGE PENDANT L'UTILISATION

### DÉFAUTS BLOQUANTS NÉCESSITANT UNE INTERVENTION

► UTILISATION  
ARRET D'URGENCE  
ACTIF - Defaut FU1

Ce message indique que l'arrêt d'urgence est enclenché (bornes 1 et 2) ou que le fusible F1 est défectueux.

► DEFAUT FDC  
FDC 01 non detecte  
(defaut anti-patinage)

► DEFAUT FDC  
FDC Ouverture et  
Fermeture Actifs

Ce message indique que les fins de course ouverture et fermeture sont actif en même temps une absence de FDC ou une détection des 2 FDC en même temps.

## MENU INFO CARTE

? INFO CARTE ►  
Principal / Stats  
PCB : AFC\_414  
Soft: 00.00.11  
SN : A999999

? INFO CARTE ►  
Principal / Stats  
Compteur de  
cycles 0000001

? INFO CARTE ►  
Principal / Stats  
Mise sous tension  
Nombre de Jours 00000

? INFO CARTE ►  
Principal / Stats  
Moteurs : Nbre heures  
de Fonctionnement 0000

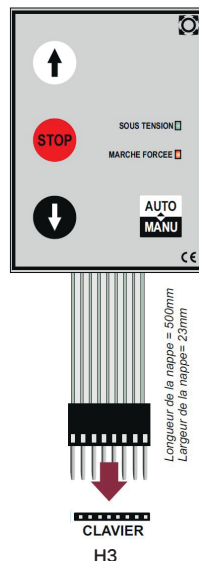
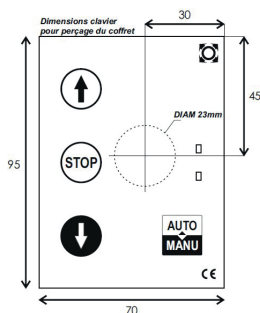
Permet l'affichage :

- De la version du programme
- Du numéro de série de la carte
- Du nombre de jours sous tension
- Du nombre d'heures de fonctionnement

## OPTION CLAVIER SENSITIF AUTO/MANU EN FAÇADE

### MISE EN PLACE DU CLAVIER :

1. Percer un trou de DIAM 23mm en façade du coffret.
2. Enlever toutes les bavures (la surface doit être parfaitement lisse)
3. Nettoyer la surface avec de l'alcool (la surface doit être propre et dégraissée)
4. Enlever les films protecteur de la partie collante.
5. Faire passer la nappe par le trou.
6. En vous aidant d'un gabarit ou après avoir tracé l'emplacement du clavier sur la portière du coffret, incliner le clavier, placer l'arrête inférieure à son emplacement définitif, puis plaquer toute la surface du clavier sur le coffret.
7. Exercer une pression sur toute la surface du clavier en évitant l'emplacement des boutons et en insistant sur les bords du clavier. Ce clavier est équipé d'un adhésif extrêmement puissant. Après l'étape 6, ne jamais essayer de re-positionner le clavier. (Décoller le clavier entraîne la destruction des touches.)

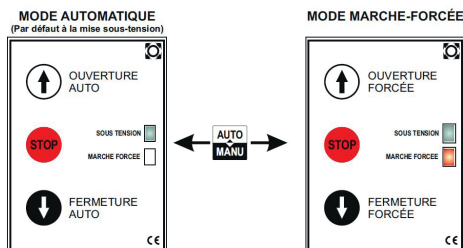


Si sa position n'est pas satisfaisante dès la première mise en place, décoller le clavier et jetez-le !

### RACCORDEMENT DU CLAVIER :

Connecter le clavier sur le connecteur H1 situé en haut à gauche de la carte START-ONE  
Si la Led «sous tension» ne s'allume pas, intervertir le sens de connexion de la nappe.

## FONCTIONNEMENT DU CLAVIER AUTO/MANU



A la mise sous tension, les boutons montée et descente du clavier commandent la porte en mode automatique, semi-auto ou séquentiel suivant la configuration de la carte +.

Le bouton « auto-manu » permet d'alterner entre le mode configuré et le mode marche forcée (pression maintenue sans sécurité).

Le fait d'appuyer sur le bouton «AUTO/MANU» provoque l'arrêt du cycle en cours.

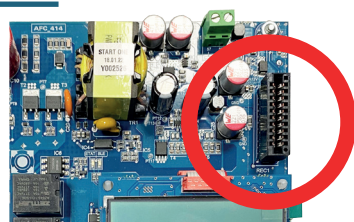
Lorsque les boutons du clavier fonctionnent en mode marche forcée, le voyant «MARCHÉ FORCÉE» du clavier s'allume et les commandes automatiques sont désactivées.

Pendant le cycle le voyant «SOUS TENSION» clignote doucement et lorsqu'une sécurité est activée, il clignote rapidement.

## PROGRAMMATION DU RÉCEPTEUR EMBROCHABLE MR2-U

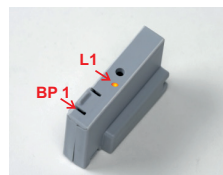
Fréquence .....  
 Capacité de la mémoire .....  
 Ouverture totale .....  
 Ouverture partielle .....  
 STOP .....  
 Pilotage option 1 si relayage R1 activé en prog .....

433 ou 868Mhz  
 1008 codes  
 Canal 1  
 Canal 2  
 Canal 3  
 Canal 4



## PROGRAMMATION DES ÉMETTEURS

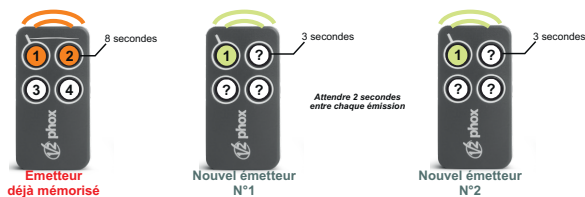
- 1 - Appuyer X fois sur le BP1 suivant le canal que l'on désire actionner (voir ci-dessus)  
 La led L1 émet des séries de clignotements correspondant au N° de la fonction
- 2 - Émettre avec la touche de l'émetteur que l'on désire programmer à cette fonction.  
 (Vous avez 7 secondes maximum pour réaliser cette opération).
- 3 - Le voyant devient fixe et clignote à nouveau : le code est enregistré.
- 4 - Emettre avec un nouvel émetteur ou attendre que le voyant s'éteigne.
- 5 - Une fois que le voyant est éteint, le récepteur est prêt à fonctionner.



## PROGRAMMATION D'ÉMETTEURS SUPPLÉMENTAIRES À DISTANCE

Pour programmer des émetteurs supplémentaires sans utiliser le BP1 :

- 1 - Se munir d'un émetteur déjà mémorisé, se placer à proximité de l'armoire
- 2 - Appuyer simultanément sur les boutons 1 et 2 pendant 8 secondes
- 3 - Se munir, des nouveaux émetteurs et dans les 5 secondes, appuyer 3 secondes sur le bouton à programmer en attendant 2 secondes entre chaque émetteur. Le bouton sera affecté à la même fonction que celui de l'émetteur utilisé pour entrer en programmation.
- 4 - Une fois le dernier émetteur programmé, attendre 10 sec pour sortir automatiquement du mode programmation.



## VIDER LA MÉMOIRE

Pour vider complètement la mémoire du MR2-U :

- 1- Couper l'alimentation de la START-ONE
- 2- Appuyer sur BP1 et, tout en le maintenant appuyé, remettre l'alimentation. Le voyant 1 clignote
- 3- Relâcher BP1, la mémoire a été complètement vidée.

**Remarque :** Pour effectuer un effacement partiel des codes il faut utiliser le programmeur portatif PROG2 ou le logiciel WINPPCL.





